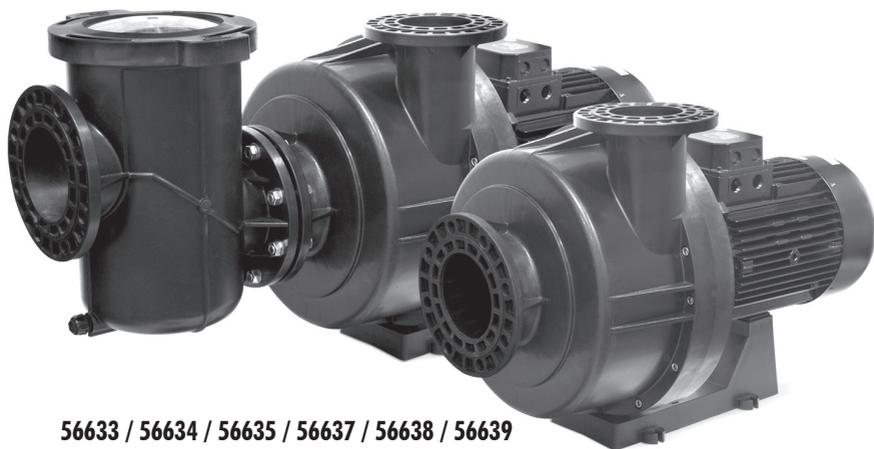


**KIVU MANUAL
MANUEL KIVU
MANUAL KIVU
MANUALE KIVU
KIVU MANUELL
MANUAL KIVU**

**ORIGINAL INSTRUCTIONS
INSTRUCIONES D'ORIGINE
INSTRUCCIONES ORIGINALES
ISTRUZIONI ORIGINALI
ORIGINALANLEITUNG
INSTRUÇÕES ORIGINAIS**



**63042 / 63043 / 63044
66047 / 66048 / 66049**



56633 / 56634 / 56635 / 56637 / 56638 / 56639

**CENTRIFUGAL PUMP FOR SWIMMING POOLS
POMPES CENTRIFUGE POUR PISCINES
BOMBAS CENTRÍFUGAS PARA PISCINAS
POMPE CENTRIFUGHE PER PISCINE
ZENTRIFUGALPUMPEN FÜR SCHWIMMBECKEN
BOMBAS CENTRÍFUGAS PARA PISCINAS**



ASTRALPOOL



KIVU

English - POOL PUMPS KIVU MANUAL.....	3
Français - POMPES POUR PISCINES MANUEL KIVU	13
Español - BOMBAS PARA PISCINAS MANUAL KIVU.....	23
Italiano - POMPA PER PISCINAS MANUALE KIVU.....	33
Deutsch - PUMPEN FÜR SCHWIMMBECKEN KIVU MANUELL	43
Português - BOMBAS PARA PISCINAS MANUAL KIVU.....	53

IMPORTANT

This manual contains basic information on the safety measures to be adopted during installation and start-up. The fitter and the user must therefore read the instructions before installation and start-up.

1. GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

These symbols (  ) indicate the possibility of danger where the corresponding instructions are not followed.

**DANGER. Risk of electrocution.**

Failure to abide by these instructions may lead to the risk of electrocution.

**DANGER.**

Failure to abide by these instructions may lead to the risk of injury or damage.

**WARNING.**

Failure to abide by these instructions may lead to the risk of damage to the pump or the installation.

2. GENERAL SAFETY REGULATIONS**GENERAL**

- The machines indicated in this Manual are especially designed for the pre-filtering and recirculation of water in swimming pools.

- They are designed to work with clean water at temperatures not exceeding 35°C. (Fig. 4 T med. Max).



- Install them in line with the specific instructions for each installation.

- Respect current regulations regarding accident prevention.

- All modifications to the pump require prior authorisation from the manufacturer. Original spare parts and accessories authorised by the manufacturer ensure greater safety. The pump manufacturer is exempt from all liability regarding any damage caused by unauthorised spare parts or accessories.



- When working on each machine or on the units linked to them, disconnect the unit from the power supply and the start-up devices, as the electrical parts of the pump are live during operation.

- All assembly and maintenance work must be carried out by qualified and authorised personnel who have carefully read the installation and service instructions.



- To guarantee safety when operating the machine, you must comply with that set out in the installation and service instructions.

- In the event of defective operation or faults, contact your supplier or nearest representative.

WARNINGS DURING INSTALLATION AND ASSEMBLY WORK

- Once the pump has been removed from the box, it should be handled by the suction inlet and the engine body, and should not be held up in just one point.



- When connecting the electrical wiring to the machine motor, check the layout inside the connection box and make sure there are no pieces of wiring inside after it has been closed and that the earthing conductor is correctly connected. Connect the motor in line with the wiring diagram attached to the machine.

- Make sure that the electrical wiring connections to the machine terminal box are well mounted and screwed tight to the connection terminals.

- The equipment should be connected to an alternating current supply (see data on the pump's plate) with earth connection, protected by a residual current device (RCD) having a rated residual operating current not exceeding 30 mA.
- Correctly use the seal of the terminal box for the electrical motor to prevent water getting in. Likewise, position and tighten the gland inside the cable duct of the terminal box.



- Make sure that water is unable to enter the motor or the live electrical parts.
- Where the intended use is not as indicated, additional technical adaptations and regulations may be required.

WARNINGS DURING START-UP



Before starting the machine, check the calibration of the electric protection devices on the motor and that the protection against electrical and mechanical contacts is correctly positioned and secure.

NOTE

The pool should not be used while the pumping equipment is running.

Do not use the pump if anyone is in contact with the water.

WARNINGS DURING ASSEMBLY AND MAINTENANCE WORK



- Take into account national installation regulations when assembling and installing the pumps.

- Make sure that water is unable to enter the motor or the live electrical parts.



- Avoid contact at all times - even accidentally - with moving machine parts while the machine is running and/or before it comes to a complete standstill.



- Wait for the machine to come to a halt before handling it.



- Before any electrical or mechanical maintenance operation, disconnect the unit from the power supply and block the start-up devices.

- Follow the steps below before handling the machine:



1. Disconnect the machine from the mains.

2. Block all start-up devices.



3. Check that there is no voltage in the circuits, even in the auxiliary circuits and additional services.

4. Wait for the impeller to come to a complete standstill.

The list indicated must be used as a guideline and is not binding for safety purposes. There may be particular safety regulations in specific standards.



Due to the complex nature of the cases treated, the installation, user and maintenance instructions contained in this manual do not seek to examine all possible and imaginable cases of service and maintenance. Should you require additional instruction or have specific problems, please do not hesitate to contact the nearest Technical Assistance Service.

The electrical installation should be done by someone qualified in working with electrical equipment. This equipment is not designed for those with physical, sensory or mental handicap or people lacking in experience, unless done under supervision or with instructions of use from a person in charge of safety.

Do not permit children nor adults to sit or lean on the equipment. Children should be supervised to ensure that they do not play with the equipment.

3. HANDLING THE PUMP

HANDLING

Weight: See the label on the packaging.



Note: The motors are supplied with eye bolts that should not be used to lift the entire pump assembly. See fig. 1. The pumps can only be lifted using nylon straps attached to a hook as shown in fig. 3.

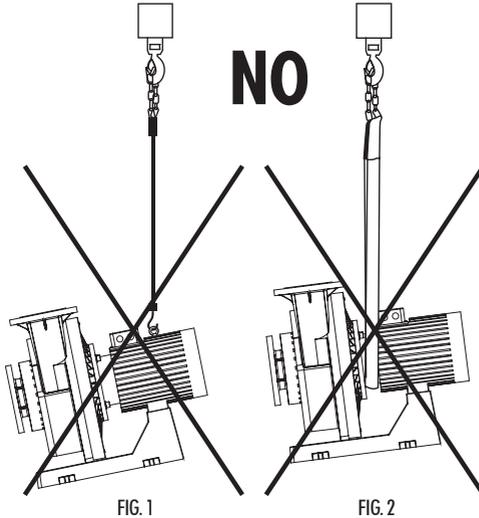


FIG. 1

FIG. 2

Lifting the pump incorrectly

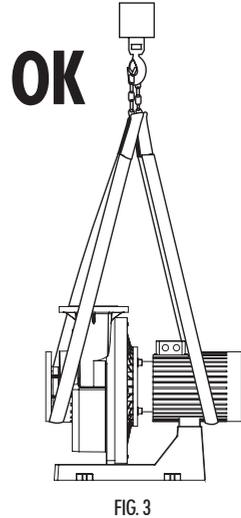


FIG. 3

Lifting the pump correctly

4. INFORMATION ON THE IDENTIFICATION LABEL

Each pump has two identification labels that provide information about it. Both labels are placed on the motor (one on the cover of the terminal box and another on the fan cover).

LABEL ON THE COVER OF THE TERMINAL BOX

It provides information on the hydraulic characteristics of the pump. (Fig. 4)

ASTRALPOOL

Manufactured by : Metalast, S.A.U.
Pg.de Sanllehy, 25 - 08213 Polinyà

REF:	N°SERIE: 000000		
Q	m ³ /h	H	m.w.h.
V	V~	I	A~
P1	kW	P2	KW
n	r.p.m.	Hz	
H max	m.w.h.	Tmed. max =	°C
H min	m.w.h.	Date :	
Made in			

Ref.	Pump code
Serial no.	Serial number of the pump
Q	Nominal flow rate (m ³ /h)
H	Nominal differential pressure (m.w.h.)
V	Supply voltage
I	Nominal operating intensity
P1	Absorbed power
P2	Delivered power
n	Pump speed
Hz	Nominal frequency
Hmax	Closing differential pressure (m.w.h.)
Hmin	Minimum operating differential pressure
Date	Date of manufacture
Made in	Country of manufacture

LABEL LOCATED ON THE FAN COVER

It provides information of the motor. (Fig. 5).

SERIAL NO:		TYPE:			COS Φ		IE3 
					Ins. Cl.	IP-XX	
V	Hz	P1-kW	P2-kW	RPM	A		

Serial no.	Motor code
Type	Type of motor
Cos Φ	Power factor
V	Motor supply voltage
Hz	Frequency
P1	Motor power supply
P2	Motor mechanical power
A	Intensity
IP-XX	Protection
Ins. Cl.	Insulation class
IE3	Motor efficiency
RPM	Revolutions per minute

5. LOCATION

-  **Warning:** Do not install the pump in enclosed or poorly ventilated environments where conditions may be unfavourable for the presence of staff. Ensure that there is enough light on the pump for the installer.
-  - Fit the pump underneath the water level in the pool to improve pump performance.
 - Where a self-priming pump is to be fitted above the water level, the pressure differential to the pump suction should not be higher than 0.02 MPa (2 mH₂O), ensuring that the suction pipe is as short as possible as a longer pipe would increase suction time and the installation's load losses.
 - Self-priming Kivu pumps are 3cv, 4cv and 5.5cv models with prefilter.
-  - Make sure that the pump is safe from possible flooding and receives dry ventilation.

6. INSTALLATION AND ASSEMBLY

-  - Our pumps may only be assembled and installed in pools or ponds that are compliant with HD 384.7.702. Should you have any doubts, please consult your specialist.
-  - Fit the pump horizontally due to the pre-filter. The pumps are fitted with a pre-filter with a basket inside to collect any large particles, as they may damage the hydraulic part inside the pump.
 - All pumps are fitted with a foot with holes in it to anchor it to the ground.

INSTALLATION

- The pumps should be installed horizontally.
- The pumps need a free space of 0.5 m behind the motor and at least 1 m above the motor so that lifting equipment can be used.

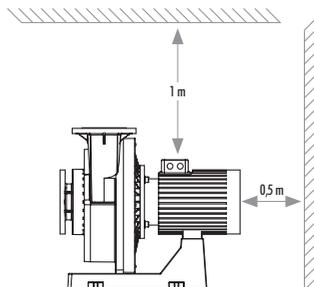


FIG. 6: Free space required

INSTALLING PIPES (RECOMMENDATIONS)

When installing the pipes, ensure that the pump body is not under pressure from the pipes.

The suction and discharge pipes should be of the correct size, taking into account the inlet pressure of the pump.

Install the pipes so that air pockets are avoided, especially on the suction end of the pump.

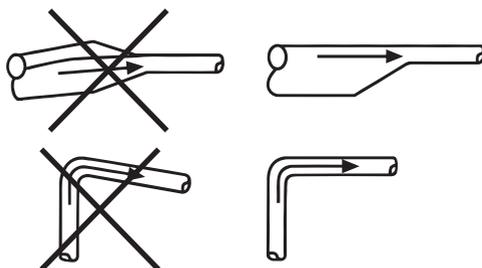


FIG. 7: Pipes

Assemble the shut-off valves on both sides of the pump to prevent the system from emptying if we have to clean or repair the pump.

Check that the pipes are held in place as close as possible to the pump, both on the suction and the discharge sides. The counter flanges should be aligned with respect to the pump flanges, without stresses that could cause damage to it.



The pump cannot operate when a valve is closed, as this will cause an increase in the temperature/formation of steam in the pump, which may cause it damage.

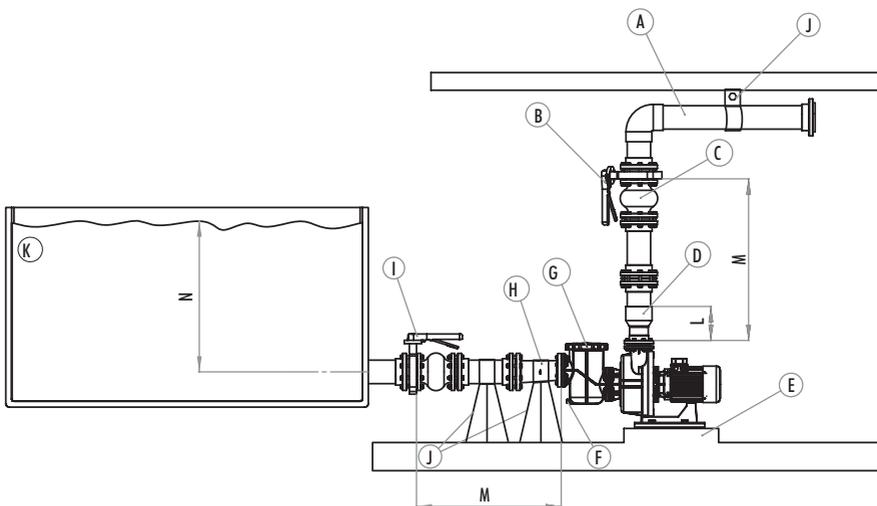


FIG. 8: Installing the pump

	ENGLISH	FRANÇAIS	ESPAÑOL	ITALIANO	DEUTSCH	PORTUGUÊS
A	Return pipework	Refoulement	Tubería impulsión	Tubazione di mandata	Druckverrohrung	Tubagem de impulsão
B	Conikal valve	Vanne de contrôle	Válvula de control	Valvola de controllo	Kontrollventil	Válvula de controle
C	Expansion joint	Joint de dilatation	Junta de expansión	Giunto di espansione	Rohrkompensatoren	Junta de compensação
D	Coincetric cone	Cone concentrique	Cono concéntrico	Cono di Giunzione	Konzentrischer konus	Cone concentrico
E	Concrete foundation	Fondation en béton	Cimentación de hormigón	Base in calcestruzzo	Betonfundament	Maço de betão
F	Drain plug	Bouchon de purge	Tapón de purga	Tappo di scarico	Entleerungsstopfen	Tampão de despejo
G	Prefilter Lid	Couvercle prefiltre	Tapa prefiltro	Coperchio prefiltro	Vorfilterdeckel	Tampa do prefiltro
H	Eccentric cone	Cône excentrique	Cono excentrico	Cono excentrico	Exzentrischer konus	Cone excentrico
I	Stop valve	Vanne D'arret	Válvula de parada	Valvola di chiusura	Absperrventil	Válvula de retenção
J	Supports	Supports	Soportes	Supporti	Stützen	Suportes
K	Tank	Bac	Depósito	Deposito	Behälter	Deposito
L	2 times the pipe diameter	2 fois le diametre du tube	2 veces el diámetro de tubo	2 volte il diametro del tubo	2 x Rohrdurchmesser	2 vezes o diámetro do tubo
M	10 times the pipe diameter	10 fois le diametre du tube	10 veces el diámetro de tubo	10 volte il diametro del tubo	10 x Rohrdurchmesser	10 vezes o diámetro do tubo
N	Minimum distance	Distance minimale	Distancia mínima	Distanza minima	Mindestabstand	Distância mínima

ELIMINATING NOISE AND VIBRATIONS

For optimum operation and to reduce noise and vibrations to a minimum, we advise the use of vibration absorbers.

Noise and vibrations are generated by the revolutions of the pump motor and by the flow in pipes and connectors. Their effect on the environment is subjective and depends on the correct installation and condition of the other parts of the system.

The best way of eliminating noise and vibrations is to use a concrete foundation, vibration absorbers and expansion joints.

7. ELECTRICAL INSTALLATION



- It is essential that you use a multiple disconnection device with a space of at least 3 mm between surfaces to disconnect the equipment from the electrical current.
- Use a rigid cable to connect to the mains. If you use a flexible cable to connect to the mains, it must have cable lugs to connect to the terminals of the pump motor.
- The equipment should be connected to an alternating current supply (see data on the pump's plate) with earth connection, protected by a residual current device (RCD) having a rated residual operating current not exceeding 30 mA.
- Adjust the value of the thermal relay appropriately depending on the pump current.
- Before connecting the motor, check the type of fuse required.
- Check the correct layout and connection of the earthing cable in the equipment.
- Respect the electrical installation and connection conditions. Failure to do so may lead to the pump manufacturer declining all responsibility and rendering the guarantee null and void.
- Special regulations may exist for the installation.
- Unsuitable mains connections involve the risk of electrocution.

For pumps with a three-phase motor:

- Use a motor guard with magneto-thermal protection.
- Protect the pump against overloads with a cut-off switch for the motor.

- Adjust the thermal value according to the thermal protection table. For the connection Δ (3 x 230 V network), use the protection with the highest indicated value. For the connection Y (3 x 400 V network), use the protection with the lowest indicated value.
- Connect the lowest voltage at Δ and the highest at Y for voltage intervals other than 230/400 V; 400/690 V.
- For AC, use a H07 RN-F3 type connection sleeve with a cable section that adapts to the power of the motor and the length of the cable.
- The mains cable may only be connected by skilled, authorised personnel.

VARIABLE FREQUENCY DRIVE

- These pumps are suitable for use with a variable frequency drive.
- It is recommended that you work within the limits of 20Hz to 50Hz.
- For more information, contact the supplier of the variable frequency drive.

8. START-UP INSTRUCTIONS

PRIOR TO START-UP



- Carry out the following operations before starting the pump:
 1. Remove the pre-filter cap by unscrewing the nut holding it in place.
 2. Fill the pump with water through the pre-filter until it rises up through the suction pipe.
 3. Should the basket be removed during these operations, do not forget to replace it to prevent large particles from entering the pump that could block it.
 4. Fit the pre-filter cap and screw on tight, not forgetting to fit the seal in its housing.
 5. Check that the mains voltage and frequency correspond with those indicated on the pump characteristics plate.
- The pumps must not be run without the pre-filter having first been filled with water. Where this is not the case, the mechanical gasket may be damaged, leading to a loss of water.



- Check that the motor rotates in the correct direction by means of the fan located at the back of the motor that can be seen through the view hole on the fan cover.

START-UP



- Open all the valves and connect the motor.
- Activate the self-priming and wait a reasonable time for this to be completed.



- The PUMP MUST NEVER FUNCTION WHEN IT IS DRY. The pump must not be started when it is dry as this would cause damage to its mechanical seal, causing water leaks.



- The pump cannot function against a closed valve as this will cause an increase in the temperature and formation of steam in the pump, which could cause it damage.

MINIMUM PRESSURE -NPSHr /CAVITATION

- The minimum suction pressure depends on the flow rate and power of the Kivu pump. See NPSHr graphs.
- If the pump does not have the minimum pressure required, it can cavitate. Steam would cause vibrations that would damage the moving parts of the pump (impeller, mechanical seal, bearings) and fixed parts (flange, diffuser, volute).
- To avoid the effect of cavitation in the pump, ensure that the minimum pressure at the inlet of the pump is that required in the NPSHr graph.

MAXIMUM FLOW RATE

- The maximum flow rate is determined by the minimum differential pressure of the pump. The minimum pressure should never be less than that indicated on the pump label. (Fig.4)

MINIMUM FLOW RATE

- The pump should not work against a closed discharge valve, as this would cause an increase in temperature which could damage parts of the pump and shorten its useful life.
- The continuous minimum flow rate must be at least 10% of the nominal flow rate indicated on the pump label. (Fig.4).

9. MAINTENANCE

- For regular control:
 - Check that the mechanical parts are tightly secured and check the condition of the screws supporting the machine.
 - Clean the pre-filter basket regularly to avoid drops in pressure. To prevent the basket from breaking, do not hit it during the cleaning process.
 - The pump should be checked every 100 hours of operation or less, depending on the level of cleanliness of the water.
 - Check the temperature of the machine and the electric motor. In the event of a fault, stop the machine immediately and contact the nearest Technical Assistance Service.
 - Check for machine vibrations. In the event of a fault, stop the machine immediately and contact the nearest Technical Assistance Service.
- Should the pump stop, check that consumption of the running motor in amperes is equal to or below that indicated on the manufacturer's characteristics plate. If this information is available, contact the nearest Technical Assistance Service.



- Empty the pump if it is to remain at a standstill for a certain length of time, especially in cold countries where there is a risk of freezing.
- Remove the purge cap to empty the pump.
- Every time the pre-filter is opened, clean the seal and its seating of any impurities to ensure airtightness when the cap is closed.
- Pump components that, due to their normal use, suffer wear and/or tear must be regularly replaced to ensure good pump performance. The following table shows the perishables and/or consumables used in the pump and their estimated working life.

COMPONENT DESCRIPTION	ESTIMATED WORKING LIFE
O rings and general seals	1 year
Mechanical seal	1 year
Bearings	1 year

The estimated working life of the parts above has been established according to normal product use and installation conditions. Follow the instructions in the installation manual to maintain the working life of the pump.

10. REMOVAL

- The motor unit can be removed from the pump body without having to disconnect the pump's suction and return pipes.
- To remove the Motor unit from the pump body, remove the screws joining them together.

11. TROUBLESHOOTING

1. The pump is not primed
2. The pump releases only a small flow of water
3. The pump makes a noise
4. The pump will not start
5. The motor is making a noise but will not start
6. The motor is stopped

1	2	3	4	5	6	CAUSES	SOLUTIONS
●	●					Air entering the suction pipe	Check the condition of connections and seals on the suction pipe
●						Filter cap badly sealed	Clean the filter cap and check the condition of the rubber seal
●	●					Inverted motor turning	Invert 2 power phases
●	●		●			Wrong voltage	Check the voltage on the characteristics plate and that of the mains
	●					Pre-filter blocked	Clean the filter
	●					Load loss in the installation	Prevent parts from causing load loss wherever possible
		●				Pump incorrectly secured	Secure the pump correctly
				●		Motor blocked	Remove the motor and contact the technical service
					●	Increased temperature in the terminal box due to electric arc	Check the terminal box connections
					●	The thermal protection trips	Connect the cables correctly to the terminal boxes
					●	Incorrect terminal box connections	Tighten the cable correctly to the terminal / Adapt the size of the cable connection to the terminal box

IMPORTANT

Le manuel que vous avez entre les mains contient l'information fondamentale relative aux mesures de sécurité à adopter pour l'installation et la mise en service. Il est pour cela indispensable que l'installateur et l'utilisateur lisent les instructions avant de passer au montage et à la mise en marche.

1. PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

Ces symboles (  ) indiquent une possibilité de danger comme conséquence du manquement aux prescriptions correspondantes.

**DANGER. Risque d'électrocution.**

L'absence de mise en garde de cette prescription comporte un risque d'électrocution.

**DANGER.**

L'absence de mise en garde de cette prescription comporte un risque de dommage corporel ou matériel.

**ATTENTION.**

L'absence de mise en garde de cette prescription comporte un risque de dommage de la pompe ou de l'installation.

2. NORMES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ GÉNÉRALITÉS

- Les machines citées dans ce manuel sont spécialement conçues pour obtenir le préfiltrage et le recyclage de l'eau dans les piscines.

- Elles sont conçues pour travailler avec des eaux propres et d'une température n'excédant pas 35°C. (Fig.4 T med. Max).



- Effectuer l'installation selon les indications particulières de chaque implantation.

- Respecter les normes en vigueur relatives à la prévention d'accidents.

- L'autorisation préalable du fabricant est requise pour effectuer toute modification de la pompe. Les pièces de rechange originales et les accessoires autorisés par le fabricant servent à garantir une plus grande sécurité. Le fabricant de la pompe ne saurait être tenu responsable des dommages occasionnés par des pièces de rechange ou des accessoires non autorisés.



- Au moment d'effectuer le travail sur la machine ou sur les équipements qui y sont reliés, débrancher l'équipement du réseau électrique et des dispositifs de démarrage, vu que pendant le fonctionnement, les parties électriques de la pompe sont sous tension.

- Les travaux de montage et de maintenance doivent être réalisés par des personnes qualifiées et autorisées ayant lu au préalable les instructions d'installation et de service avec attention.



- Suivre tout ce qui est exposé dans les instructions d'installation et de service pour garantir la sécurité lors du fonctionnement de la machine.

- En cas de fonctionnement défectueux ou de panne, contactez votre fournisseur ou un de ses représentants le plus proche.

MISES EN GARDE RELATIVE AUX TRAVAUX D'INSTALLATION ET DE MONTAGE

- Une fois que vous avez sorti la pompe de son emballage, vous devez la tenir par la bouche d'aspiration et par la carcasse du moteur, ne la soulevez pas par un seul endroit.



- Pendant la connexion des câbles électriques au moteur de la machine, soigner la disposition à l'intérieur de la boîte de connexions, vérifier qu'aucun morceau de câble ne soit resté à l'intérieur après sa fermeture et que le conducteur de terre soit correctement connecté. Connecter le moteur selon le schéma électrique annexé à la machine.

- Fixer les connexions des câbles électriques à la boîte de dérivation de la machine de sorte à ce qu'elles soient bien enchâssées et pincées aux bornes de connexion.
- L'appareil doit être branché sur une prise de courant (voir informations sur la tâche caractéristique de la pompe) avec prise de terre, protégé par un interrupteur différentiel (RCD) avec un courant de fonctionnement résiduel assigné qui n'excède pas 30mA.
- Utiliser correctement le joint du boîtier de dérivation du moteur électrique pour éviter l'entrée d'eau. En outre, placer et serrer le presse-étoupe à l'intérieur du passe-câbles du boîtier de dérivation.



- Faire particulièrement attention à ce que n'entre pas d'eau dans le moteur et dans les parties électriques en tension et ce d'aucune façon.
- Dans le cas où l'utilisation prévue ne soit pas celle qui est mentionnée, appliquer des adaptations et des normes techniques supplémentaires.

MISE EN GARDE RELATIVE À LA MISE EN MARCHÉ



Avant la mise en marche de la machine, vérifier la calibration des dispositifs de protection électrique du moteur et contrôler que les protections contre les contacts électriques et mécaniques soient correctement positionnées et fixées.

REMARQUE

Ne pas utiliser les installations de bain pendant que l'équipement de pompage est en fonctionnement.

Ne pas utiliser la pompe si les personnes sont en contact avec l'eau.

MISES EN GARDE RELATIVE AUX TRAVAUX DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE



- Prendre en considération les réglementations nationales d'installation pour le montage et l'installation des pompes.



- Faire particulièrement attention à ce que n'entre pas d'eau dans le moteur et dans les parties électriques en tension et ce d'aucune façon.
- Éviter à tout moment le contact même accidentel des parties mobiles de la machine pendant son fonctionnement et/ou avant son arrêt total.



- Attendre que la machine soit complètement arrêtée pour effectuer n'importe quelle manipulation sur elle.



- Débrancher la machine du réseau d'alimentation et bloquer les dispositifs de mise en marche avant de procéder à toute intervention de maintenance électrique ou mécanique.



- Suivre les étapes suivantes avant d'effectuer n'importe quelle intervention que ce soit sur la machine:



1. Couper la tension de la machine.
2. Bloquer les dispositifs de mise en marche.
3. Vérifier qu'il n'y ait pas de tension dans les circuits, y compris dans les auxiliaires et les services supplémentaires.
4. Attendre que la turbine s'arrête complètement.

Considérer la liste exposée comme indicative et aliénable aux effets de sécurité, étant donné que peuvent exister des normes de sécurité spécifiques de réglementations particulières.



Les instructions d'installation, utilisation et maintenance contenues dans ce manuel, en raison de la complexité des cas traités, ne prétendent pas examiner tous les cas possibles et imaginables de service et maintenance. Si des instructions supplémentaires étaient nécessaires ou si des problèmes particuliers surgissaient, ne pas hésiter à contacter le Service d'Assistance Technique le plus proche.

L'installation électrique doit être réalisée par des professionnels qualifiés en installations électriques. Cet appareil n'est pas destiné à des personnes avec des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites ou inexpérimentées, sauf si elles ont reçu une supervision ou des instructions concernant son utilisation par un responsable de la sécurité.

Interdisez aux enfants et aux adultes de s'appuyer ou de s'asseoir sur l'appareil. Les enfants doivent être surveillés afin de s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.

3. MANIPULATION DE LA POMPE

MANIPULATION

Poids: Voir l'étiquette sur l'emballage.



Avertissement: Les moteurs sont fournis avec des anneaux de levage. Ces derniers ne doivent pas être utilisés pour soulever l'ensemble de la pompe. Voir la fig. 1

Les pompes ne peuvent être hissées que par des courroies en nylon fixées à un crochet, comme le décrit la fig. 3.

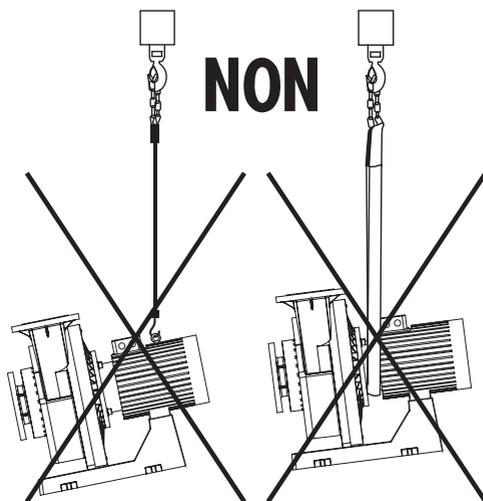


FIG. 1

FIG. 2

Levage incorrect de la pompe

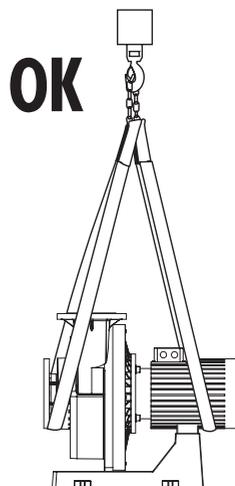


FIG. 3

Levage correct de la pompe

4. INFORMATION DE L'ÉTIQUETTE D'IDENTIFICATION

Chaque pompe possède deux étiquettes d'identification qui contiennent des informations sur le dispositif. Les deux étiquettes sont situées sur le moteur (l'une sur le couvercle de la boîte à bornes et l'autre sur le couvercle du ventilateur).

ÉTIQUETTE SITUÉE SUR LE COUVERCLE DE LA BOÎTE À BORNES

Elle contient des informations sur les caractéristiques hydrauliques de la pompe (Fig. 4)

ASTRALPOOL			
Manufactured by : Metalast, S.A.U. Pg. de Sanlehy, 25 - 08213 Polinyà			
REF:	N°SERIE: 000000		
Q	m ³ /h	H	m.w.h.
V	V ~	I	A ~
P1	kW	P2	kW
n	r.p.m.	Hz	
H max	m.w.h.	Tmed. max =	°C
H min	m.w.h.	Date :	
Made in			

Ref	Code pompe
N° série	Numéro de série de la pompe
Q	Débit nominal (m ³ /h)
H	Pression différentielle nominale (m.w.h.)
V	Tension d'alimentation
I	Intensité nominale de travail
P1	Puissance absorbée
P2	Puissance fournie
N	Vitesse de la pompe
Hz	Fréquence nominale
Hmax	Pression différentielle de fermeture (m.w.h.)
Hmin	Pression différentielle minimum de fonctionnement
Date	Date de fabrication
Made in	Pays de fabrication

ÉTIQUETTE SITUÉE SUR LE COUVERCLE DU VENTILATEUR

Elle contient des informations du moteur. (Fig. 5).

N° SÉRIE:		TYPE:		COS Φ		IE3 CE	N° série	Code du moteur
				Aisl. CL:XXX IP:XX			Type	Type de moteur
V	Hz	P1-kW	P2-kW	RPM	A		Cos Φ	Facteur de puissance
							V	Tension alimentation moteur
						Hz	Fréquence	
						P1	Puissance alimentation moteur	
						P2	Puissance mécanique moteur	
						A	Intensité	
						IP-XX	Degré protection	
						Aisl. Cl.	Classe d'isolement	
						IE3	Efficacité moteur	
						RPM	Tours par minute	

5. EMPLACEMENT

⚠ Avertissement: Ne pas installer la pompe dans des environnements fermés ou peu ventilés dans lesquels des conditions défavorables à la présence de personnel pourraient être créées. Veiller à ce que l'éclairage de la pompe soit suffisant pour l'installateur.

- !** - Pour améliorer le rendement des pompes, les monter en dessous du niveau de l'eau de la piscine ou étang.
- Si vous devez installer une pompe auto-aspirante au-dessus du niveau de l'eau, le différentiel de pression au niveau de l'aspiration de la pompe ne doit pas dépasser 0,02 MPa (2 mH₂O); faites en sorte que la conduite d'aspiration soit la plus courte possible puisque un tuyau plus long augmente le temps d'aspiration et les pertes de charge de l'installation.
- Les pompes auto-aspirantes de Kivu sont les modèles de 3cv, 4cv, 5,5cv à préfiltre.
- ⚠** - Faire attention à ce que la pompe soit à l'abri de possibles inondations et qu'elle reçoive une ventilation sèche.

6. INSTALLATION ET MONTAGE

- ⚠** - Le montage et l'installation de nos pompes sont uniquement permis dans des piscines ou des étangs conformes à la norme HD 384.7.702. En cas de doute, consulter un spécialiste.
- ⚠** - Réaliser le montage de la pompe en position horizontale en raison du préfiltre. Les pompes sont dotées d'un préfiltre muni en son intérieur d'un panier pour intercepter les particules volumineuses, étant donné que celles-ci peuvent endommager la partie intérieure hydraulique de la pompe.
- Toutes les pompes sont munies d'un pied avec mèches pour pouvoir les fixer au sol au moyen d'un ancrage.

INSTALLATION

- Les pompes doivent être installées horizontalement.
- Un espace libre de 0,5 m doit être laissé derrière le moteur et d'au moins 1 m au-dessus du moteur pour qu'un équipement de levage puisse être utilisé.

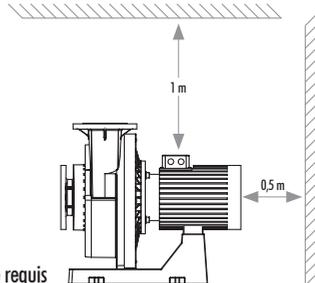


FIG. 6: Espace libre requis

INSTALLATION TUYAUTERIES (RECOMMANDATIONS)

Pour installer les tuyauteries, vérifier que le corps de la pompe n'est pas écrasé par les tuyaux.

Les tuyaux d'aspiration et de refoulement doivent être d'une taille adaptée en tenant compte de la pression d'entrée de la pompe. Installer les tuyaux de sorte à éviter les poches d'air, en particulier au niveau de l'extrémité d'aspiration de la pompe.

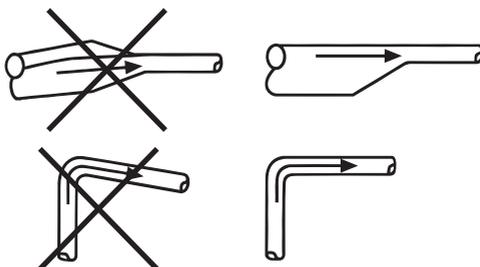


FIG. 7: Tuyauteries

Installer les vannes de fermeture des deux côtés de la pompe ; cela permettra d'éviter que le système ne se vide s'il était nécessaire de nettoyer ou de réparer la pompe.

Vérifier que les tuyauteries sont bien fixées le plus proche possible de la pompe, aussi bien du côté aspiration que du côté refoulement. Les contre-brides doivent être alignées par rapport aux brides de la pompe, sans tensions susceptibles d'entraîner des dommages.



La pompe ne peut fonctionner si une vanne est fermée ; cela entraînerait une augmentation de la température et la formation de vapeur dans la pompe, ce qui pourrait endommager le système.

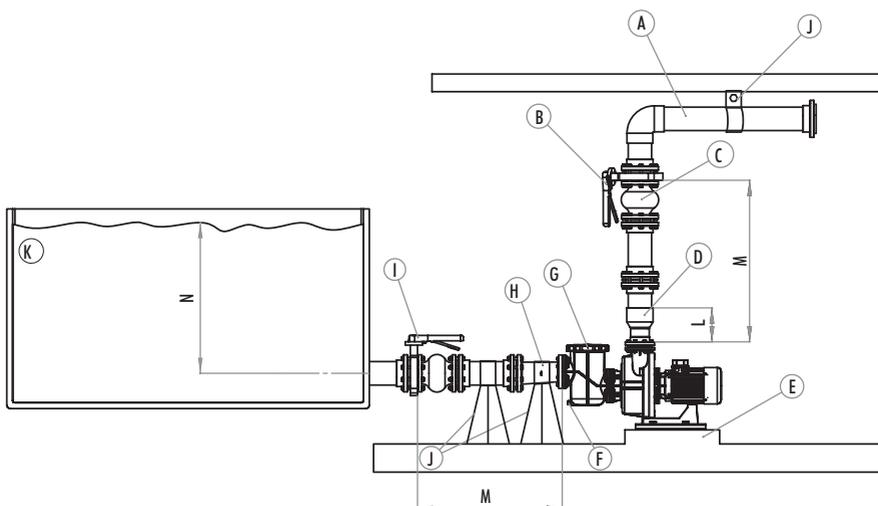


FIG. 8: Installation de la pompe

	ENGLISH	FRANÇAIS	ESPAÑOL	ITALIANO	DEUTSCH	PORTUGUÊS
A	Return pipework	Refoulement	Tubería impulsión	Tubazione di mandata	Druckverrohrung	Tubagem de impulsão
B	Conikal valve	Vanne de contrôle	Válvula de control	Valvola de controllo	Kontrollventil	Válvula de controle
C	Expansion joint	Joint de dilatation	Junta de expansión	Giunto di espansione	Rohrkompensatoren	Junta de compensação
D	Coincetric cone	Cone concentrique	Cono concéntrico	Cono di Giunzione	Konzentrischer konus	Cone concentrico
E	Concrete foundation	Fondation en béton	Cimentación de hormigón	Base in calcestruzzo	Betonfundament	Maçoço de betão
F	Drain plug	Bouchon de purge	Tapón de purga	Tappo di scarico	Entleerungsstopfen	Tampão de despejo
G	Prefilter Lid	Couvercle prefiltre	Tapa prefiltro	Coperchio prefiltro	Vorfilterdeckel	Tampa do prefiltro
H	Eccentric cone	Cône excentrique	Cono excentrico	Cono excentrico	Exzentrischer konus	Cone excentrico
I	Stop valve	Vanne D'arret	Válvula de parada	Valvola de chiusura	Absperrventil	Válvula de retenção
J	Supports	Supports	Soportes	Supporti	Stützen	Suportes
K	Tank	Bac	Depósito	Deposito	Behälter	Deposito
L	2 times the pipe diameter	2 fois le diametre du tube	2 veces el diámetro de tubo	2 volte il diametro del tubo	2 x Rohrdurchmesser	2 vezes o diámetro do tubo
M	10 times the pipe diameter	10 fois le diametre du tube	10 veces el diámetro de tubo	10 volte il diametro del tubo	10 x Rohrdurchmesser	10 vezes o diámetro do tubo
N	Minimum distance	Distance minimale	Distancia mínima	Distanza minima	Mindestabstand	Distância mínima

ÉLIMINATION DE BRUITS ET VIBRATIONS

Pour que la pompe fonctionne de manière optimum et réduire le bruit et les vibrations, il est recommandé d'utiliser des amortisseurs de vibrations.

Les bruits et les vibrations sont générés par la rotation du moteur de la pompe et par l'écoulement du flux dans les tuyaux et les raccords. L'effet sur l'environnement est subjectif et dépend de l'installation correcte et de l'état des autres pièces du système.

Pour éliminer au mieux les bruits et vibrations, il est recommandé d'utiliser une fondation en ciment, des amortisseurs de vibrations et des joints d'expansion.

7. INSTALLATION ÉLECTRIQUE



- Il est indispensable d'utiliser un dispositif de sectionnement électrique multiple avec une séparation minimum de 3mm entre les contacts afin de déconnecter l'appareil de l'alimentation électrique.
- Utiliser un câble rigide comme connexion au réseau. Si un câble flexible est utilisé pour la connexion au réseau, celui-ci doit incorporer des terminaux pour sa connexion aux bornes du moteur de la pompe.
- L'appareil doit être branché sur une prise de courant (voir informations sur la tôle caractéristique de la pompe) avec prise de terre, protégé par un interrupteur différentiel (RCD) avec un courant de fonctionnement résiduel assigné qui n'excède pas 30mA.
- Ajuster convenablement la valeur du relais thermique selon l'intensité de la pompe.
- Avant de connecter le moteur, vérifier le type de fusible nécessaire.
- Vérifier la correcte disposition et connexion du câble de terre lors de l'installation de l'équipement
- Respecter les conditions d'installation et de connexion électriques : le fabricant de la pompe déclinerait toute responsabilité et déclarerait la garantie sans effet si ces conditions étaient ignorées.
- Il peut exister plusieurs règlements spéciaux relatifs à l'installation.
- Danger d'électrocution en cas de connexion de réseau inadéquate.

Si la pompe est munie d'un moteur triphasé:

- Utiliser un protège-moteur avec protection magnétothermique.
- Protéger la pompe contre la surcharge avec un interrupteur de sécurité pour le moteur.
- Régler de manière pertinente la valeur du thermique, selon le tableau des protecteurs thermiques. À la connexion Δ (Réseau de 3 x 230 V) correspond le protecteur de la plus grande valeur indiquée. À la connexion Y (Réseau de 3 x 400 V) correspond le protecteur de la plus petite valeur indiquée.
- Connecter la tension la plus basse sur Δ et la tension la plus haute sur Y pour des intervalles de tension différents de 230/400V ; 400/690V.
- Pour du courant alternatif, utiliser une gaine de connexion type H07 RN-F3 où la section du câble s'adapte à la puissance du moteur et à la longueur du câble.
- Le câble secteur ne peut être connecté que par un personnel qualifié et autorisé.

VARIATEUR DE FRÉQUENCE

- Ces pompes peuvent être utilisées avec un variateur de fréquence.
- Il est recommandé de faire fonctionner la pompe dans la fourchette de 20 Hz à 50 Hz.
- Pour obtenir de plus amples informations, veuillez prendre contact avec le fournisseur du variateur de fréquence.

8. INSTRUCTIONS DE MISE EN SERVICE

QUESTIONS RELATIVES À LA MISE EN MARCHÉ



- Avant la mise en marche de la pompe, réaliser les opérations suivantes:
 1. Démontez le couvercle du préfiltre en dévissant l'écrou qui la soutient.
 2. Remplir la pompe d'eau par le préfiltre jusqu'à ce qu'elle sorte par le conduit d'aspiration.
 3. Si pendant ces opérations le panier s'était extrait, ne pas oublier de le placer à nouveau à l'intérieur du préfiltre, afin d'éviter l'entrée de particules volumineuses à l'intérieur de la pompe qui pourraient la bloquer.
 4. Placer le couvercle préfiltre et fermer en le vissant sans oublier de placer le joint à son emplacement.
 5. Vérifier que la tension et la fréquence du réseau correspondent à celle que stipule la plaque de caractéristiques de la pompe.
- Les pompes ne peuvent en aucun cas travailler sans avoir rempli au préalable le préfiltre d'eau étant donné que dans le cas contraire, cela pourrait endommager le joint mécanique et provoquer la perte d'eau.



- Vérifier que le sens de rotation du moteur est correct en utilisant le ventilateur situé sur la partie arrière du moteur et en observant par le couvercle du ventilateur.

MISE EN MARCHÉ



- Ouvrir toutes les vannes et connecter le moteur.
- Effectuer l'auto-amorçage de la tuyauterie et attendre qu'il se produise dans un temps raisonnable.



- LA POMPE NE DOIT JAMAIS FONCTIONNER À SEC. La pompe ne doit jamais être démarrée à sec. Cela endommagerait le scellement mécanique du dispositif et entraînerait des fuites.



- La pompe ne peut fonctionner si une vanne est fermée ; cela entraînerait une augmentation de la température et la formation de vapeur dans la pompe, ce qui pourrait endommager le système.

PRESSION MINIMUM -NPSHr /CAVITATION

- La pression minimum d'aspiration dépend du débit et de la puissance de la pompe KIVU. Voir graphiques NPSHr.
- Si la pompe ne dispose pas de la pression minimum requise, elle pourrait caviter. La vapeur entraînerait une vibration qui endommagerait certaines pièces en mouvement (roue, joint mécanique, roulements) et des parties fixes (bride, diffuseur, volute).
- Pour éviter l'effet de la cavitation de la pompe, veiller à ce que la pression minimum à l'entrée de la pompe soit bien celle qui est stipulée dans le graphique NPSHr.

DÉBIT MAXIMUM

- Le débit maximum est déterminé par le différentiel de pression minimum de la pompe. La pression minimum ne doit jamais être inférieure à celle qui est indiquée sur l'étiquette de la pompe. (Fig.4)

DÉBIT MINIMUM

- La pompe ne doit jamais fonctionner si une soupape de décharge est fermée ; cela entraînerait une augmentation de la température qui pourrait endommager des pièces de la pompe et réduire sa durée de vie utile.
- Le débit minimum continu doit être au moins de 10 % du débit nominal indiqué sur l'étiquette de la pompe. (Fig.4)

9. MAINTENANCE

- Contrôler régulièrement:



- La correcte fixation des parties mécaniques et l'état des vis de support de la machine.
 - Nettoyer le panier du préfiltre régulièrement pour éviter les chutes de pression. Pour éviter une rupture du panier, ne pas le cogner pendant toute la durée du nettoyage.
 - Vérifiez la pompe toutes les 100 heures de fonctionnement ou avant, suivant le niveau de propreté de l'eau.
 - La température de la machine et du moteur électrique. En cas d'anomalie, arrêter immédiatement la machine et contacter le Service d'Assistance Technique le plus proche.
 - Les vibrations de la machine. En cas d'anomalie, arrêter immédiatement la machine et procéder à contacter le Service d'Assistance Technique le plus proche.
- Si la pompe s'arrête, vérifier que la consommation en ampères du moteur soit égale ou inférieure à la marque sur la plaque de caractéristiques du fabricant, ou à défaut, contacter le Service d'Assistance Technique le plus proche.



- Vider la pompe si elle doit rester un certain temps sans fonctionner, principalement dans des zones froides où peut exister un risque de congélation.
- Pour effectuer la vidange de la pompe, extraire le bouchon de purge.
- Chaque fois que le préfiltre s'ouvre, nettoyer les impuretés du support du joint pour s'assurer de l'étanchéité de la fermeture du couvercle.
- Les composants de la pompe, dont l'usage habituel fait qu'ils souffrent d'usure et/ou de détérioration, doivent être changés régulièrement pour maintenir un bon rendement de la pompe. Le tableau suivant propose une liste des composants fongibles et/ou consommables de la pompe et l'estimation de leur durée de vie.

DESCRIPTION COMPOSANT	DURÉE DE VIE ESTIMÉE
Joint O et éléments d'étanchéité en général	1 an
Fermeture mécanique	1 an
Rodages	1 an

La période approximative de durée utile des pièces précédentes a été établie dans des conditions normales d'utilisation et d'installation du produit.

Suivre les instructions du manuel d'installation pour maintenir la période de vie utile de la pompe.

10. DÉMONTAGE



- L'ensemble du moteur peut être démonté du corps de la pompe, sans nécessité de déconnecter les tuyaux d'aspiration et impulsion de la pompe.
- Pour démonter l'ensemble moteur du corps de la pompe, ôter les vis qui les unissent.

11. TABLEAU DE DYSFONCTIONNEMENTS

- | | |
|--------------------------------------|---|
| 1. La pompe ne s'amorce pas | 4. La pompe ne démarre pas |
| 2. La pompe présente un débit faible | 5. Le moteur fait du bruit mais ne se met pas en marche |
| 3. La pompe fait du bruit | 6. Arrêt du moteur |

1	2	3	4	5	6	CAUSES	SOLUTIONS
●	●					Entrée d'air par le tuyau d'aspiration	Vérifier l'état des raccords et les joints du tuyau d'aspiration
●						Mauvaise étanchéité du couvercle du filtre	Nettoyer le couvercle filtre et vérifier l'état du joint caoutchouc
●	●					Rotation du moteur inversée	Inverser les 2 phases d'alimentation
●	●		●			Tension erronée	Vérifier la tension de la plaque des caractéristiques et celle du réseau
	●					Préfiltre obstrué	Nettoyer le filtre
	●					Pertes de charge dans l'installation	Éviter au maximum que les éléments produisent des pertes de charge
		●				Fixation incorrecte de la pompe	Fixer correctement la pompe
				●		Moteur bloqué	Démonter le moteur et consulter le service technique
					●	Augmentation de la température dans la boîte de dérivation par effet d'arc de tension	Vérifier les connexions de la boîte de dérivation
					●	Le protecteur thermique s'active	Réaliser correctement la connexion des câbles aux terminaux des boîtes de dérivation
					●	Connexions de la boîte de dérivation mal effectuées	Serrer correctement le câble au terminal / Adapter la taille de la connexion du câble aux bornes de la boîte de dérivation

IMPORTANTE

El manual, que usted tiene en sus manos, contiene información fundamental acerca de las medidas de seguridad a adoptar a la hora de la instalación y la puesta en servicio. Por ello, es imprescindible que tanto el instalador como el usuario lean las instrucciones antes de pasar al montaje y la puesta en marcha.

1. PRESCRIPCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

Esta simbología (  ) indica la posibilidad de peligro como consecuencia de no respetar las prescripciones correspondientes.

**PELIGRO. Riesgo de electrocución.**

La no advertencia de esta prescripción comporta un riesgo de electrocución.

**PELIGRO.**

La no advertencia de esta prescripción comporta un riesgo de daño a las personas o cosas.

**ATENCIÓN.**

La no advertencia de esta prescripción comporta un riesgo de daños a la bomba o a la instalación.

2. NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD**GENERALIDADES**

- Las máquinas citadas en este Manual están especialmente diseñadas para obtener el prefiltrado y la recirculación del agua en las piscinas.

- Están concebidas para trabajar con aguas limpias y de temperatura que no exceda 35°C. (Fig.4 T med. Max).



- Efectuar la instalación de acuerdo con las indicaciones particulares de cada implantación.

- Respetar las normas vigentes para la prevención de accidentes.

- Para cualquier modificación en la bomba es requerida la previa autorización del fabricante. Los repuestos originales y los accesorios autorizados por el fabricante sirven para garantizar una mayor seguridad. El fabricante de la bomba queda eximido de toda responsabilidad de los daños ocasionados por repuestos o accesorios no autorizados.



- Al efectuar el trabajo sobre cada máquina o sobre los equipos a ella ligada, hay que desconectar el equipo de la red eléctrica de alimentación y los dispositivos de arranque, ya que durante el funcionamiento las partes eléctricas de la bomba se encuentran bajo tensión.

- Los trabajos de montaje y mantenimiento deben ser llevados a cabo por personas cualificadas y autorizadas, y que éstas hayan leído previamente de forma detenida las instrucciones de instalación y servicio.



- Cumplir lo expuesto en las instrucciones de instalación y servicio para garantizar la seguridad en el funcionamiento de la máquina.

- En caso de funcionamiento defectuoso o avería, diríjase a su proveedor o a la representación más próxima del mismo.

ADVERTENCIAS EN LOS TRABAJOS DE INSTALACIÓN Y MONTAJE

- Una vez desembalada la bomba de la caja, debe ser manipulado asiendo por la boca de aspiración y la carcasa del motor, no pudiendo ser izada por un solo punto.



- Durante la conexión de los cables eléctricos al motor de la máquina, cuidar la disposición en el interior de la caja de conexiones, verificar que no queden trozos de cable en el interior después del cierre y que el conductor de tierra está correctamente conectado. Conectar el motor siguiendo el esquema eléctrico adjunto a la máquina.

- Asegurar las conexiones de los cables eléctricos a la caja de bornes de la máquina, de manera que queden bien engastadas y apretadas a los bornes de conexión.
- El equipo se debe conectar a una toma de corriente (ver datos en chapa característica de la bomba) con conexión a tierra, protegida con un interruptor diferencial (RCD) con una corriente de funcionamiento residual asignada que no exceda de 30 mA.
- Utilizar correctamente la junta de la caja de bornes del motor eléctrico para evitar la entrada de agua. Igualmente, colocar y apretar el prensaestopa en el interior del pasacables de la caja de bornes.



- Prestar particular atención a que, de ninguna manera entre agua en el motor y en las partes eléctricas en tensión.
- En caso de que la utilización prevista no sea la citada, aplicar adecuaciones y normativas técnicas suplementarias.

ADVERTENCIAS EN LA PUESTA EN MARCHA



Verificar la calibración de los dispositivos de protección eléctricos del motor y comprobar que las protecciones contra contactos eléctricos y mecánicos estén correctamente posicionadas y fijadas, antes de la puesta en marcha.

NOTA

No utilizar las instalaciones de baño mientras el equipo de bombeo esté en funcionamiento.

No utilizar la bomba en caso que las personas estén en contacto con agua.

ADVERTENCIAS EN LOS TRABAJOS DE MONTAJE Y MANTENIMIENTO



- Tener en cuenta las reglamentaciones de instalaciones nacionales para el montaje e instalación de las bombas.

- Prestar particular atención a que de ninguna manera entre agua en el motor y en las partes eléctricas en tensión.



- Evitar en todo momento el contacto, incluso accidental, con las partes móviles de la máquina durante el funcionamiento de la misma y/o antes de su parada total.



- Esperar a que la máquina esté completamente parada para realizar cualquier manipulación sobre la misma.



- Desconectar la máquina de la red de alimentación y bloquear los dispositivos de puesta en marcha, antes de proceder a cualquier intervención de mantenimiento eléctrico o mecánico.

- Seguir los siguientes pasos antes de efectuar cualquier intervención sobre la máquina:



1. Quitar el voltaje de la máquina.



2. Bloquear los dispositivos de puesta en marcha.



3. Verificar que no haya voltaje presente en los circuitos, incluso en los auxiliares y los servicios suplementarios.

4. Esperar hasta que el rodete se pare completamente.

Considerar la lista expuesta como indicativa y no vinculante a los efectos de seguridad ya que pueden existir normas de seguridad específicas en normativas particulares.

Las instrucciones de instalación, uso y mantenimiento contenidas en este manual, a causa de la complejidad de los casos tratados, no pretenden examinar todos los casos posibles e imaginables de servicio y mantenimiento. Si son necesarias instrucciones suplementarias o si surgen problemas particulares, no dudar en contactar con el Servicio de Asistencia Técnica más próximo.

La instalación eléctrica debe ser hecha por personal profesional cualificado en instalaciones eléctricas. Éste equipo no está destinado a personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o sin experiencia, a no ser que hayan tenido supervisión o instrucciones acerca de su uso por un responsable de seguridad.

No permita ni a niños ni a adultos apoyarse o sentarse sobre el aparato. Los niños deben ser supervisados para asegurar que no juegan con el equipo.

3. MANIPULACIÓN DE LA BOMBA

MANIPULACIÓN

Peso: Véase la etiqueta en el embalaje.



Aviso: Los motores se suministran con cáncamos que no deben utilizarse para levantar el conjunto completo de la bomba. Véase la fig. 1.

La bombas solo pueden izarse mediante correas de nylon o un gancho tal como se muestra en la fig. 3.

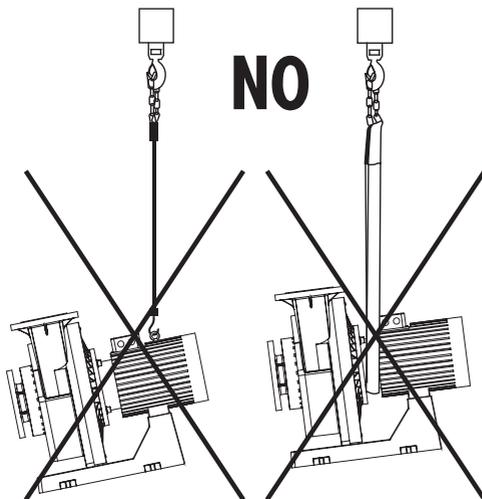


FIG. 1

Elevación incorrecta de la bomba

FIG. 2

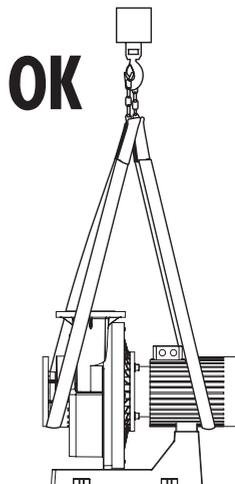


FIG. 3

Elevación correcta de la bomba

4. INFORMACIÓN DE LA ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN

Cada bomba tiene dos etiquetas de identificación que proporcionan la información acerca de la misma. Las dos etiquetas están situadas en el Motor (una en la tapa caja bornes y la otra en la tapa ventilador).

ETIQUETA SITUADA EN LA TAPA CAJA BORNES

Proporciona la información de las características hidráulicas de la bomba. (Fig. 4)

ASTRALPOOL			
Manufactured by : Metalast, S.A.U. Pg.de Sanllehy, 25 - 08213 Polinyà			
REF:	N°SERIE: 000000		
Q	m³/h	H	m.w.h.
V	V~	I	A~
P1	kW	P2	kW
n	r.p.m.	Hz	
H max	m.w.h.	Tmed. max =	°C
H min	m.w.h.	Date :	
Make in			
Ref	Código bomba		
N° Serie	N° de serie de la bomba		
Q	Caudal nominal (m³/h)		
H	Presión diferencial nominal (m.w.h.)		
V	Tensión de alimentación		
I	Intensidad nominal de trabajo		
P1	Potencia absorbida		
P2	Potencia entregada		
n	Velocidad de la bomba		
Hz	Frecuencia nominal		
Hmax	Presión diferencial de cierre (m.w.h.)		
Hmin	Presión diferencial mínima de trabajo		
Date	Fecha de fabricación		
Make in	País de fabricación		

ETIQUETA SITUADA EN LA TAPA VENTILADOR

Proporciona la información del motor. (Fig. 5).

N° SERIE:		TIPO:		COS Φ		
				Aisl. CL XXX	IP-XX	
V	Hz	P1-kW	P2-kW	RPM	A	

N° serie	Código del motor
Tipo	Tipo de motor
Cos Φ	Factor de potencia
V	Tensión alimentación motor
Hz	Frecuencia
P1	Potencia alimentación motor
P2	Potencia mecánica motor
A	Intensidad
IP-XX	Grado protección
Aisl. Cl.	Clase de aislamiento
IE3	Eficiencia motor
RPM	Revoluciones por minuto

5. EMPLAZAMIENTO

-  **Aviso:** No instalar la bomba en ambientes cerrados o de escasa ventilación donde puedan crearse condiciones desfavorables para la presencia de personal. Garantizar una iluminación suficiente de la bomba para el instalador.
-  - Montar la bomba por debajo del nivel del agua de la piscina o estanque para mejorar el rendimiento de las bombas.
 - En caso de tener que instalar una bomba autoaspirante por encima del nivel del agua, el diferencial de presión a la aspiración de la bomba no debe ser superior a 0,02 MPa (2 mH₂O), procurando que el conducto de aspiración sea lo más corto posible ya que, una tubería más larga, incrementa el tiempo de aspiración y las pérdidas de carga de la instalación.
 - Las bombas Kivu autoaspirantes son los modelos 3cv, 4 cv, 5.5 cv con prefiltro.
-  - Procurar que la bomba este a salvo de posibles inundaciones y reciba una ventilación de carácter seco.

6. INSTALACIÓN Y MONTAJE

-  - El montaje e instalación de nuestras bombas, sólo está permitido en piscinas o estanques que cumplan con la norma HD 384.7.702. En supuestos dudosos, consultar a su especialista.
-  - Las bombas se pueden suministrar con un prefiltro el cual lleva un cesto en su interior para recoger las partículas gruesas, ya que éstas pueden dañar la parte interior hidráulica de la bomba.
- Todas las bombas están provistas de un pie con agujeros pasantes para poder sujetarlas en el suelo mediante un anclaje.

INSTALACIÓN

- Las bombas se deben instalar horizontalmente.
- Las bombas necesitan un espacio libre de 0,5 m. por detrás del motor y por lo menos 1 m. por encima del motor para que se pueda utilizar un equipo de elevación.

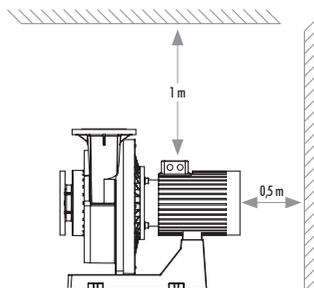


FIG. 6: Espacio libre requerido

INSTALACIÓN TUBERÍAS (RECOMENDACIONES)

Al instalar las tuberías, compruebe que el cuerpo de la bomba no está presionado por la tuberías.

Las tuberías de aspiración e impulsión deben ser de un tamaño adecuado, teniendo en cuenta la presión de entrada de la bomba.

Instale las tuberías de forma que se eviten las bolsas de aire, en especial en el extremo de aspiración de la bomba.

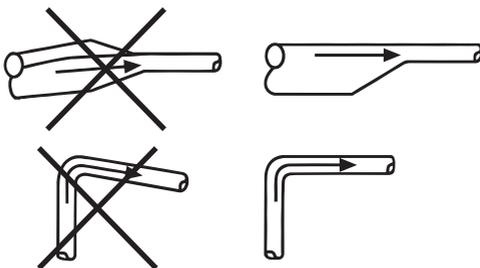


FIG. 7: Tuberías

Monte las válvulas de corte a ambos lados de la bomba para evitar que el sistema se vacíe si hay que limpiar o reparar la bomba.

Compruebe que las tuberías están correctamente sujetas lo más cerca posible de la bomba, tanto en el lateral de aspiración como en el de impulsión. Las contrabridas deben estar alineadas respecto de la bridas de la bomba, sin tensiones que puedan ocasionar daños a la misma.



La bomba no puede funcionar contra una válvula cerrada ya que causará un incremento en la temperatura/la formación de vapor en la bomba, que podría causar daños a la misma.

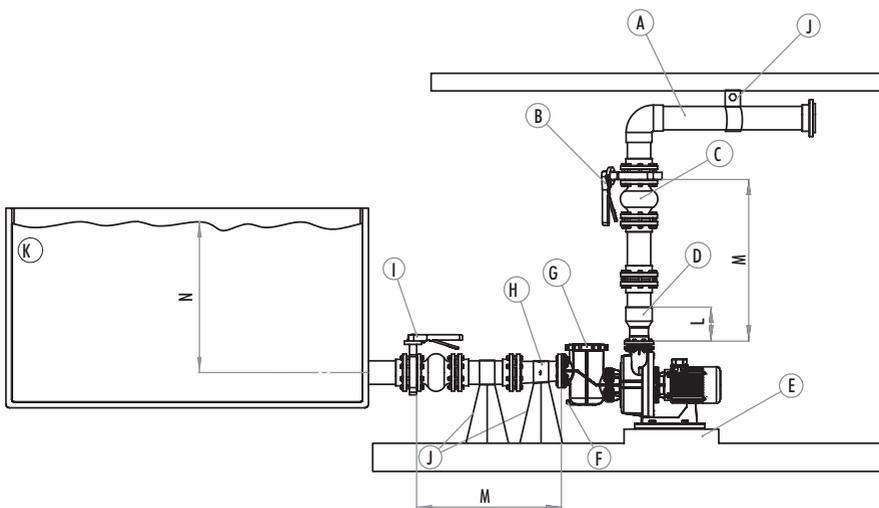


FIG. 8: Instalación de la bomba

	ENGLISH	FRANÇAIS	ESPAÑOL	ITALIANO	DEUTSCH	PORTUGUÊS
A	Return pipework	Refoulement	Tubería impulsión	Tubazione di mandata	Druckverrohrung	Tubagem de impulsão
B	Conikal valve	Vanne de contrôle	Válvula de control	Valvola de controllo	Kontrollventil	Válvula de controle
C	Expansion joint	Joint de dilatation	Junta de expansión	Giunto di espansione	Rohrkompensatoren	Junta de compensação
D	Coincetric cone	Cone concentrique	Cono concéntrico	Cono di Giunzione	Konzentrischer konus	Cone concentrico
E	Concrete foundation	Fondation en béton	Cimentación de hormigón	Base in calcestruzzo	Betonfundament	Maçico de betão
F	Drain plug	Bouchon de purge	Tapón de purga	Tappo di scarico	Entleerungsstopfen	Tampão de despejo
G	Prefilter Lid	Couvercle prefiltre	Tapa prefiltro	Coperchio prefiltro	Vorfilterdeckel	Tampa do prefiltro
H	Eccentric cone	Cône excentrique	Cono excentrico	Cono excentrico	Exzentrischer konus	Cone excentrico
I	Stop valve	Vanne D'arret	Válvula de parada	Valvola de chiusura	Absperrventil	Válvula de retenção
J	Supports	Supports	Soportes	Supporti	Stützen	Suportes
K	Tank	Bac	Depósito	Deposito	Behälter	Deposito
L	2 times the pipe diameter	2 fois le diametre du tube	2 veces el diámetro de tubo	2 volte il diametro del tubo	2 x Rohrdurchmesser	2 vezes o diâmetro do tubo
M	10 times the pipe diameter	10 fois le diametre du tube	10 veces el diámetro de tubo	10 volte il diametro del tubo	10 x Rohrdurchmesser	10 vezes o diâmetro do tubo
N	Minimum distance	Distance minimale	Distancia mínima	Distanza minima	Mindestabstand	Distância mínima

ELIMINACIÓN DE RUIDOS Y VIBRACIONES

Para conseguir un funcionamiento óptimo y reducir los ruidos y vibraciones al mínimo, aconsejamos utilizar amortiguadores antivibratorios.

Los ruidos y las vibraciones se generan por los giros del motor de la bomba y por el caudal en tuberías y conexiones. El efecto sobre el entorno es subjetivo y depende de la correcta instalación y del estado del resto de piezas del sistema.

La mejor forma de eliminar ruidos y vibraciones consiste en utilizar una cimentación de hormigón, amortiguadores de vibraciones y juntas de expansión.

7. CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO

INSTALACIÓN ELÉCTRICA



- Es imprescindible utilizar un dispositivo de desconexión múltiple con una separación mínima de 3 mm. entre contactos para desconectar el equipo de la alimentación eléctrica.
- Utilizar un cable rígido como conexión a red. En el caso de utilizar un cable flexible para la conexión a la red, éste debe llevar terminales para su conexión a los bornes del motor de la bomba.
- El equipo se debe conectar a una toma de corriente (ver datos en chapa característica de la bomba) con conexión a tierra, protegida con un interruptor diferencial (RCD) con una corriente de funcionamiento residual asignada que no exceda de 30 mA.
- Ajustar convenientemente el valor del relé térmico según intensidad de la bomba.
- Comprobar el tipo de fusible necesario antes de conectar el motor.
- Verificar la correcta disposición y conexión del cable de tierra en la instalación del equipo.
- Respetar las condiciones de instalación y conexiones eléctricas, ya que de no ser así, el fabricante de la bomba declina toda su responsabilidad y considera sin efecto la garantía.
- Pueden existir reglamentos especiales para la instalación.
- Peligro de electrocución en caso de una conexión de red no adecuada.

En caso que la bomba tenga motor trifásico:

- Utilizar un guarda-motor con protección magneto-térmica.
- Proteger la bomba para sobrecarga con un interruptor de seguridad para el motor.
- Ajustar convenientemente el valor del térmico, según tabla de protectores térmicos. Para la conexión Δ (Red de 3 x 230 V.) corresponde el protector del mayor valor indicado. Para la conexión Y (Red de 3 x 400 V.) corresponde el protector de menor valor.
- Conectar la tensión más baja en Δ y la tensión más alta en Y para intervalos de tensión distintos a 230/400V; 400/690V.
- Para corriente alterna utilizar una manguera de conexión tipo H07 RN-F3 donde la sección del cable se adapte a la potencia del motor y a la longitud del cable.
- Para conectar el cable de red, este sólo puede ser conectado por personal cualificado y autorizado.

VARIADOR DE FRECUENCIA

- Estas bombas son aptas para el uso con variador de frecuencia.
- Se recomienda trabajar entre las franjas límites de 20Hz A 50Hz.
- Para más información contactar con el proveedor del variado de frecuencia.

8. INSTRUCCIONES DE PUESTA EN SERVICIO

CUESTIONES PREVIAS A LA PUESTA EN MARCHA



- Antes de poner en marcha la bomba, realizar las siguientes operaciones:

1. Desmontar la tapa del prefiltro, desenroscando la tuerca que la sujeta.
2. Llenar de agua la bomba por el prefiltro hasta que aflore por el conducto de aspiración.
3. Colocar de nuevo el cesto en el interior del prefiltro, si durante estas operaciones se hubiese extraído, con el objeto de evitar la entrada de partículas gruesas en el interior de la bomba que podrían llegar a bloquearla.
4. Colocar la tapa prefiltro y cerrar enroscándola, sin olvidar colocar la junta en su alojamiento.
5. Comprobar que la tensión y la frecuencia de la red se corresponden con las determinadas en la placa de características de la bomba.

- Las bombas en ningún caso pueden trabajar sin haber llenado previamente el prefiltro de agua, ya que de lo contrario, ello puede dañar la junta mecánica, provocando pérdida de agua por ésta.



- Comprobar que el sentido de rotación del motor es el correcto (sentido horario) observando a través de la mirilla de la tapa del ventilador.

PUESTA EN MARCHA



- Abrir todas las válvulas y conectar el motor.

- Efectuar el autocebado de la tubería y esperar a que se realice en un tiempo razonable.



- La BOMBA NO DEBE FUNCIONAR NUNCA EN SECO. La bomba no debe arrancarse en seco ya que causaría daños en el sello mecánico de la misma causando fugas de agua.



- La bomba no puede funcionar contra una válvula cerrada ya que causará un incremento en la temperatura y la formación de vapor en la bomba, que podría causar daños a la misma.

PRESIÓN MÍNIMA -NPSH_r /CAVITACIÓN

- La presión mínima de aspiración depende del caudal y la potencia de la bomba kivu. Ver graficas NPSH_r.

- Si la bomba no dispone de la presión mínima requerida esta podría cavitarse. El vapor causaría una vibración el cual

dañaría algunas partes de la bomba en movimiento (rodete, la junta mecánica, rodamientos) y partes fijas (brida, el difusor, la voluta).

- Para evitar el efecto de cavitación de la bomba asegúrese que la presión mínima en la entrada de la bomba es la requerida en la grafica NPSH.

CAUDAL MÁXIMO

- El caudal máximo viene determinado por el diferencial de presión mínima de la bomba. La presión mínima nunca debe ser inferior a la indicada en la etiqueta bomba. (Fig.4)

CAUDAL MÍNIMO

- La bomba no debe trabajar contra una válvula de descarga cerrada ya que se produciría un incremento de la temperatura la cual podría dañar partes de la bomba y acortar su vida útil de funcionamiento.
- El caudal mínimo continuo debe ser al menos el 10% del caudal nominal indicado en la etiqueta bomba. (Fig.4).

9. MANTENIMIENTO

- Controlar periódicamente:



- La correcta sujeción de las partes mecánicas y el estado de los tornillos de soporte de la máquina.
 - Limpiar el cesto del prefiltro regularmente para evitar caídas de presión. No golpearlo durante el proceso de limpieza para evitar una posible rotura del cesto.
 - La bomba deberá ser revisada cada 100 horas de funcionamiento o menos, en función del nivel de limpieza del agua.
 - La temperatura de la máquina y del motor eléctrico. En caso de anomalía, parar inmediatamente la máquina y contacte con el Servicio de Asistencia Técnica más próximo.
 - Las vibraciones de la máquina. En caso de anomalía, parar inmediatamente la máquina y contacte con el Servicio de Asistencia Técnica más próximo.
- Si la bomba se para, comprobar que el consumo en amperios del motor en funcionamiento es igual o inferior al marcado en la placa de características del fabricante, o en su defecto dirigirse al Servicio de Asistencia Técnica más próximo.



- Vaciar la bomba en los casos que tenga que permanecer algún tiempo sin funcionar, principalmente en países fríos donde pueda existir peligro de congelación.
- Para efectuar el vaciado de la bomba, extraer el tapón de purga.
- Cada vez que se abra el prefiltro, limpiar de impurezas el asiento de la junta y la propia junta, para asegurar la estanqueidad en el cierre de la tapa.
- Los componentes de la bomba que por su uso habitual sufren desgaste y/o deterioro han de ser repuestos periódicamente para mantener el buen rendimiento de la bomba. En la siguiente tabla se listan los componentes fungibles y/o consumibles de la bomba y el período de vida estimado para los mismos.

DESCRIPCIÓN COMPONENTES	PERIODO ESTIMADO DE VIDA
Juntas tóricas y elementos de estanqueidad en general	1 año
Cierre mecánico	1 año
Rodamientos	1 año

El periodo estimado de vida de las piezas anteriores ha sido establecido según condiciones normales de uso e instalación del producto.

Seguir las instrucciones del manual de instalación para mantener el periodo de vida de la bomba.

10. DESMONTAJE

- El conjunto del motor puede ser desmontado del cuerpo de la bomba, sin necesidad de desconectar las tuberías de aspiración e impulsión de la bomba.
- Para desmontar el Conjunto motor del cuerpo de la bomba, quitar los tornillos que los unen.

11. TABLA DE FALLOS

- | | |
|----------------------------|--|
| 1. La bomba no se ceba | 4. La bomba no arranca |
| 2. La bomba da poco caudal | 5. El motor hace ruido pero no se pone en marcha |
| 3. La bomba hace ruido | 6. Paro del motor |

1	2	3	4	5	6	CAUSAS	SOLUCIONES
●	●					Entrada de aire por la tubería de aspiración.	Comprobar el estado de racores y juntas del tubo de aspiración.
●						Mala estanqueidad de tapa del filtro	Limpiar la tapa filtro y comprobar estado de la junta goma.
●	●					Giro del motor invertido	Invertir 2 fases de la alimentación.
●	●		●			Voltaje erróneo	Comprobar el voltaje de la placa característica y el de la red.
	●					Prefiltro obturado	Limpiar el filtro.
	●					Pérdidas de carga en la instalación	Evitar al máximo que los elementos produzcan pérdidas de carga.
		●				Fijación incorrecta de la bomba	Fijar correctamente la bomba.
				●		Motor bloqueado	Desmontar el motor y acudir al servicio técnico.
					●	Aumento de la temperatura en la caja de bornes por efecto de arco voltaico	Comprobar las conexiones de la caja de bornes.
					●	Salta el protector térmico	Realizar correctamente la conexión de los cables con los terminales de las cajas de bornes.
					●	Conexiones caja bornes mal efectuadas	Apretar correctamente el cable con el terminal / Adecuar el tamaño de la conexión del cable a los terminales de la caja de bornes.

IMPORTANTE

Il presente manuale contiene informazioni fondamentali sulle misure di sicurezza da adottare durante l'installazione e la messa in servizio. È pertanto imprescindibile che l'installatore e l'utente leggano le istruzioni prima di procedere al montaggio e all'avviamento.

1. PRESCRIZIONI GENERALI DI SICUREZZA

Questi simboli (  ) indicano una possibile situazione di pericolo come conseguenza dell'inosservanza delle istruzioni corrispondenti.

**PERICOLO. Rischio di folgorazione.**

La mancata osservanza di questa prescrizione comporta il rischio di folgorazione.

**PERICOLO.**

La mancata osservanza di questa prescrizione comporta il rischio di danni persone o cose.

**ATTENZIONE.**

La mancata osservanza di questa prescrizione comporta il rischio di danni alla pompa o all'impianto.

2. NORME GENERALI DI SICUREZZA**INDICAZIONI GENERALI**

- Le macchine indicate in questo manuale sono appositamente progettate per la filtrazione preliminare e il ricircolo dell'acqua nelle piscine.

- Sono concepite per funzionare con acqua pulita e a temperature inferiori ai 35°C. (Fig.4 T med. Max).



- L'installazione va effettuata secondo le indicazioni specifiche di ogni impianto.

- Rispettare le norme vigenti per la prevenzione degli incidenti.

- Per qualsiasi modifica della pompa è necessaria l'autorizzazione previa del fabbricante. Lo scopo dei ricambi originali e degli accessori autorizzati dal fabbricante è quello di garantire una maggiore sicurezza. Il fabbricante della pompa declina ogni responsabilità per danni causati da ricambi o accessori non autorizzati.



- Prima di effettuare il lavoro su una macchina o sui dispositivi ad essa collegati, è necessario scollegare l'apparecchiatura dalla rete elettrica e dai dispositivi di avvio, dato che durante il funzionamento le parti elettriche della pompa sono sotto tensione.

- I lavori di montaggio e mantenimento devono essere effettuati da personale qualificato e autorizzato, dopo aver letto attentamente le istruzioni di installazione e di manutenzione.



- Rispettare quanto illustrato nelle istruzioni di installazione e manutenzione al fine di garantire la sicurezza nel funzionamento della macchina.

- In caso di funzionamento difettoso o di guasto, rivolgersi al fornitore o al suo rappresentante più vicino.

AVVERTENZE PER LE OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE E MONTAGGIO

- Una volta disimballata dalla cassa, la pompa dev'essere manipolata afferrandola dalla bocca d'aspirazione e dal telaio del motore, non potende essere issata da un solo punto.



- Quando si collegano i cavi elettrici al motore della macchina, attenersi alla disposizione all'interno della morsettieria, verificando che dopo la chiusura non rimangano pezzi di cavo all'interno e che il conduttore di terra sia collegato correttamente. Collegare il motore secondo lo schema elettrico allegato alla macchina.

- Assicurare i collegamenti dei cavi elettrici alla scatola di derivazione della macchina, in modo che risultino saldamente incassati e fissati ai morsetti di collegamento.
- L'attrezzatura va collegata ad una presa di tensione di corrente alterna (Vedi dati su coperchio delle caratteristiche della pompa), con una connessione a terra, protetta con un interruttore differenziali (RCD) con una corrente di funzionamento residuale assegnata che non ecceda i 30 mA.
- Utilizzare correttamente la tenuta della scatola di derivazione del motore elettrico al fine di evitare l'ingresso dell'acqua. Inoltre posizionare e stringere il premistoppa all'interno del passacavi della scatola di derivazione.



- Fare attenzione a che l'acqua non penetri nel motore e nelle parti elettriche in tensione.
- Nel caso in cui l'utilizzo previsto non sia menzionato, applicare adattamenti e normative tecniche supplementari.

AVVERTENZE PER L'AVVIAMENTO



Prima di avviare la macchina, verificare la taratura dei dispositivi elettrici di protezione del motore; verificare inoltre che le protezioni dai contatti elettrici e meccanici siano collocate e fissate correttamente.

NOTA

Non utilizzare gli impianti del bagno mentre il dispositivo di pompaggio è in funzione.

Non utilizzare la pompa se vi sono persone a contatto con l'acqua.

AVVERTENZE PER LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO E MANTENIMENTO



- Per il montaggio e l'installazione delle pompe occorre attenersi alla normativa nazionale in materia di installazioni.



- Fare attenzione a che l'acqua non penetri nel motore e nelle parti elettriche in tensione.

- Durante il funzionamento e/o prima dell'arresto completo della macchina, evitare in ogni momento il contatto, anche accidentale, con le parti mobili della macchina.



- Per lo svolgimento di qualsiasi intervento sulla macchina, attendere il completo arresto.



- Scollegare la macchina dalla rete elettrica e bloccare i dispositivi di avvio prima di procedere a qualunque intervento di manutenzione elettrica o meccanica.



- Prima di procedere a qualunque intervento sulla macchina seguire questa procedura:

1. Togliere tensione alla macchina.

2. Bloccare i dispositivi di avviamento.



3. Verificare che i circuiti siano privi di tensione, anche nei dispositivi ausiliari e nei servizi supplementari.

4. Attendere il completo arresto della girante.

Considerare questo elenco come indicativo e non vincolante ai fini della sicurezza, dato che possono esistere norme di sicurezza specifiche in normative particolari.



Le istruzioni di installazione, uso e mantenimento contenute in questo manuale, a causa della complessità dei casi trattati, non pretendono di esaminare tutti i casi possibile e immaginabili di servizio e mantenimento. Qualora si rendessero necessarie istruzioni supplementari o si verificassero problemi particolari, non si esiti a mettersi in contatto con il rivolgersi al Servizio di Assistenza Tecnica più vicino.

L'installazione elettrica deve essere eseguita da personale professionale qualificato in installazioni elettriche. Questo apparato non è destinato a persone con capacità fisiche, sensoriali o mentali ridotte o senza esperienza, a meno che non abbiamo ricevuto supervisione o istruzioni in merito al suo uso da un responsabile della sicurezza.

Non permetta né ai bambini né agli adulti di appoggiarsi o di sedersi sull'attrezzatura. I bambini devono essere controllati per assicurarsi che non giochino con l'attrezzatura.

3. MANIPOLAZIONE DELLA POMPA

MANIPOLAZIONE

Peso: Vedere l'etichetta sull'imballaggio.



Avviso: I motori sono forniti con golfari che non devono essere utilizzati per sollevare il kit completo della pompa. Vedere la Fig. 1
Le pompe possono essere sollevate unicamente con cinghie di nylon in un gancio, come mostrato nella Fig. 3.

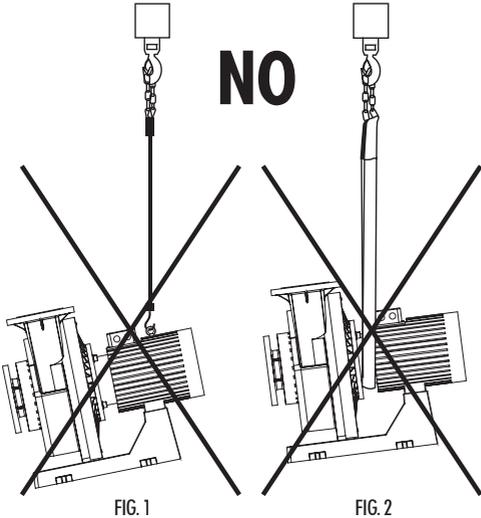


FIG. 1

FIG. 2

Sollevamento scorretto della pompa

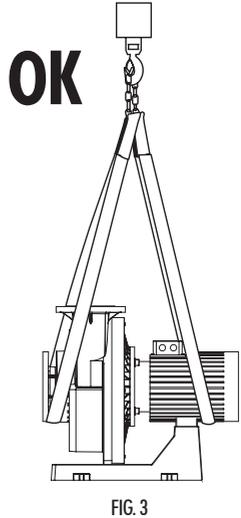


FIG. 3

Sollevamento corretto della pompa

4. INFORMAZIONI DELL'ETICHETTA DI IDENTIFICAZIONE

Ogni pompa possiede due etichette di identificazione che forniscono informazioni su di essa. Le due etichette sono situate nel Motore (una sul coperchio della morsetteria e l'altra sul coperchio del ventilatore).

ETICHETTA SITUATA SUL COPERCHIO DELLA MORSETTIERA

Fornisce informazioni sulle caratteristiche idrauliche dalla pompa (Fig. 4).

ASTRALPOOL

Manufactured by : Metalast, S.A.U.
Pg.de Sanllehy, 25 - 08213 Polinyà

REF:		N°SERIE: 000000	
Q	m ³ /h	H	m.w.h.
V	V~	I	A~
P1	kW	P2	kW
n	r.p.m.	Hz	
H max	m.w.h.	Tmed. max =	°C
H min	m.w.h.	Date :	
Made in			

Ref.	Codice pompa
N° Serie	N° di serie della pompa
Q	Portata nominale (m ³ /h)
H	Pressione differenziale nominale (m.h.w.)
V	Tensione di alimentazione
I	Intensità nominale di lavoro
P1	Potenza assorbita
P2	Potenza generata
N	Velocità della pompa
Hz	Frequenza nominale
Hmax	Pressione differenziale di chiusura (m.h.w.)
Hmin	Pressione differenziale minima di lavoro
Date	Data di fabbricazione
Made in	Paese di fabbricazione

ETICHETTA SITUATA SUL COPERCHIO DEL VENTILATORE

Fornisce informazioni del motore (Fig. 5).

N° SERIE:		TIPO:		COS Φ		
				Aisl. CL:XXX IP-XX		
V	Hz	P1-kW	P2-kW	RPM	A	

N° Serie	Code du moteur
Tipo	Tipo di motore
Cos Φ	Fattore di potenza
V	Tensione di alimentazione motore
Hz	Frequenza
P1	Potenza alimentazione motore
P2	Potenza meccanica motore
A	Intensità
IP-XX	Grado di protezione
Aisl. Cl.	Classe di isolamento
IE3	Efficienza motore
RPM	Rivoluzioni per minuto

5. COLLOCAZIONE

-  **Avviso:** Non installare la pompa in ambienti chiusi o con scarsa ventilazione dove possono crearsi condizioni sfavorevoli per la presenza di personale. Garantire all'installatore un'illuminazione sufficiente della pompa.
-  - Montare la pompa al di sotto del livello dell'acqua della piscina o vasca, per migliorare il rendimento delle pompe.
- Se fosse necessario installare una pompa autoaspirante sopra il livello dell'acqua, il differenziale di pressione dell'aspirazione della pompa non dev'essere superiore a 0,02 MPa (2 mH₂O), facendo in modo che il condotto di aspirazione sia il più corto possibile, poiché una tubatura più lunga incrementa il tempo di aspirazione e le perdite di carica dell'installazione.
- Le pompe autoaspiranti Kivu sono i modelli da 3cv, 4cv, 5.5cv con prefiltro.
-  - Fare in modo che la pompa sia protetta da possibili inondazioni e riceva una ventilazione con aria asciutta.

6. INSTALLAZIONE E MONTAGGIO

-  - Il montaggio e l'installazione delle nostre pompe sono consentiti solo in piscine o vasche conformi alla norma HD 384.7.702. In caso di dubbio, consultare uno specialista.
-  - Effettuare il montaggio della pompa in posizione orizzontale, in considerazione del filtro preliminare. Le pompe sono dotate di un filtro preliminare con un cesto interno che serve a raccogliere le particelle più grosse che potrebbero danneggiare la parte idraulica interna della pompa.
- Tutte le pompe sono provviste di una base con fori trapanati che consente di fissarle al suolo con un ancoraggio.

INSTALLAZIONE

- Le pompe devono essere installate orizzontalmente.
- Le pompe necessitano di uno spazio libero di 0,5 m nella parte posteriore del motore e di almeno 1 m nella parte superiore, affinché si possa utilizzare uno strumento di sollevamento.

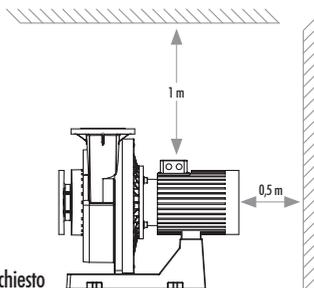


FIG. 6: Spazio libero richiesto

INSTALLAZIONE DELLE TUBAZIONI (RACCOMANDEAZIONI)

Quando si installano le tubature, verificare che queste non premano il corpo della pompa.

Le tubazioni di aspirazione e di mandata devono essere di dimensioni adeguate, tenendo presente la pressione di entrata della pompa. Installare le tubature in modo da evitare sacche d'aria, in particolare nell'estremità di aspirazione della pompa.

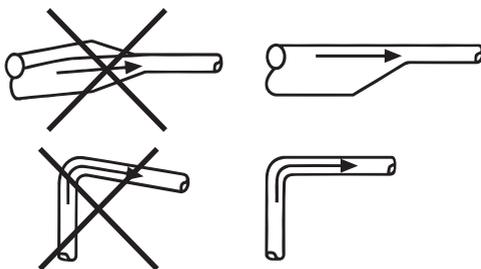


FIG. 7: Tubazioni

Se è necessario pulire o riparare la pompa, montare delle valvole di chiusura su entrambi i lati della pompa per evitare che il sistema si svuoti.

Verificare che le tubature siano state correttamente fissate il più vicino possibile alla pompa, sia nel lato di aspirazione che in quello di mandata. Le controflange devono essere allineate con le flange della pompa, evitando tensioni che possano danneggiarla.



La pompa non può funzionare contro una valvola chiusa dato che causerebbe un incremento della temperatura/la formazione di vapore nella pompa, che potrebbe danneggiarla.

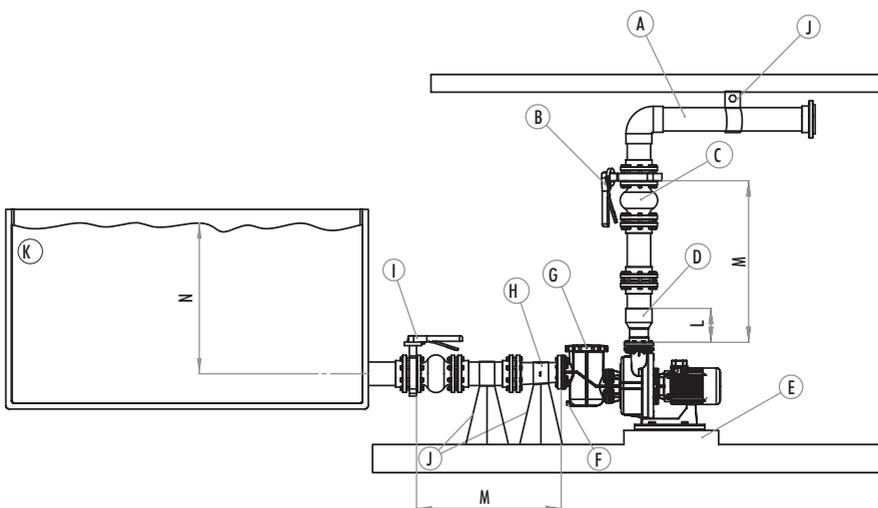


FIG. 8: Installation de la pompe

	ENGLISH	FRANÇAIS	ESPAÑOL	ITALIANO	DEUTSCH	PORTUGUÊS
A	Return pipework	Refoulement	Tubería impulsión	Tubazione di mandata	Druckverrohrung	Tubagem de impulsão
B	Conikal valve	Vanne de contrôle	Válvula de control	Valvola de controllo	Kontrollventil	Válvula de controle
C	Expansion joint	Joint de dilatation	Junta de expansión	Giunto di espansione	Rohrkompensatoren	Junta de compensação
D	Coincetric cone	Cone concentrique	Cono concéntrico	Cono di Giunzione	Konzentrischer konus	Cone concentrico
E	Concrete foundation	Fondation en béton	Cimentación de hormigón	Base in calcestruzzo	Betonfundament	Maçico de betão
F	Drain plug	Bouchon de purge	Tapón de purga	Tappo di scarico	Entleerungsstopfen	Tampão de despejo
G	Prefilter Lid	Couvercle prefiltre	Tapa prefiltro	Coperchio prefiltro	Vorfilterdeckel	Tampa do prefiltro
H	Eccentric cone	Cône excentrique	Cono excentrico	Cono excentrico	Exzentrischer konus	Cone excentrico
I	Stop valve	Vanne D'arret	Válvula de parada	Valvola di chiusura	Absperrventil	Válvula de retenção
J	Supports	Supports	Soportes	Supporti	Stützen	Suportes
K	Tank	Bac	Depósito	Deposito	Behälter	Deposito
L	2 times the pipe diameter	2 fois le diametre du tube	2 veces el diámetro de tubo	2 volte il diametro del tubo	2 x Rohrdurchmesser	2 vezes o diâmetro do tubo
M	10 times the pipe diameter	10 fois le diametre du tube	10 veces el diámetro de tubo	10 volte il diametro del tubo	10 x Rohrdurchmesser	10 vezes o diâmetro do tubo
N	Minimum distance	Distance minimale	Distancia mínima	Distanza minima	Mindestabstand	Distância mínima

ELIMINAZIONE DI RUMORI E VIBRAZIONI

Per ottenere un funzionamento ottimale e ridurre al minimo rumori e vibrazioni, consigliamo l'utilizzo di ammortizzatori antivibranti.

I rumori e le vibrazioni sono generati dai giri del motore della pompa, dalla portata delle tubazioni e dalle connessioni. L'effetto sull'ambiente è soggettivo e dipende dalla corretta installazione e dallo stato del resto dei pezzi del sistema.

Il modo migliore per eliminare rumori e vibrazioni consiste nell'utilizzo di un fondo di cemento, ammortizzatori delle vibrazioni e giunture di espansione.

7. INSTALLAZIONE ELETTRICA



- È imprescindibile utilizzare un dispositivo di disconnessione multipla con una separazione minima di 3 mm tra i contatti per sconnettere l'attrezzatura della alimentazione elettrica.
- Utilizzare un cavo rigido per il collegamento alla rete. In caso si utilizzi un cavo flessibile per il collegamento alla rete, questo dovrà essere dotato di terminali per il collegamento ai morsetti del motore della pompa.
- L'attrezzatura va collegata ad una presa di tensione di corrente alterna (Vedi dati su coperchio delle caratteristiche della pompa), con una connessione a terra, protetta con un interruttore differenziali (RCD) con una corrente di funzionamento residuale assegnata che non ecceda i 30 mA.
- Regolare adeguatamente il valore del relè termico in base alla potenza della pompa.
- Verificare il tipo di fusibile necessario prima di collegare il motore.
- Verificare che la disposizione e il collegamento del cavo di terra nell'installazione dell'attrezzatura siano corretti.
- Rispettare le condizioni di installazione e i collegamenti elettrici dato che, in caso contrario, il fabbricante della pompa declina ogni responsabilità e non considera valida la garanzia.
- È possibile che per l'installazione esistano regolamenti specifici.
- Pericolo di folgorazione in caso di collegamento a una rete non idonea.

Se la pompa è dotata di un motore trifase:

- Utilizzare un salvamotore con protezione magnetotermica.
- È necessario proteggere la pompa dai sovraccarichi con un interruttore di sicurezza per il motore.
- Regolare correttamente il valore del termico, in base alla tabella dei protettori termici. Per il collegamento Δ (rete da 3x230 V.) è previsto il protettore con il valore massimo indicato. Per il collegamento Y (rete da 3 x 400 V.) è previsto il protettore con il valore minimo indicato.
- Collegare la tensione minima a Δ e la tensione più alta a Y per intervalli di tensione diversi da 230/400 V; 400/690 V.
- Per la corrente alternata, servirsi di un flessibile di collegamento tipo H07 RN-F3, nel quale la sezione del cavo si adatti alla potenza del motore e alla lunghezza del cavo.
- Per collegare il cavo alla rete è necessario rivolgersi a personale qualificato e autorizzato.

VARIATORE DI FREQUENZA

- Queste pompe sono adatte all'utilizzo con un variatore di frequenza.
- Si consiglia di lavorare nelle fasce limite da 20Hz a 50Hz.
- Per maggiori informazioni contattare il fornitore del variatore di frequenza.

8. ISTRUZIONI DI MESSA IN SERVIZIO

ASPETTI PRELIMINARI ALL'AVVIAMENTO



- Prima di avviare la pompa, svolgere le seguenti operazioni:

1. Smontare il coperchio del filtro preliminare svitando il dado che lo sorregge .
2. Riempire la pompa d'acqua dal filtro preliminare fino a quando l'acqua affiora dal condotto di aspirazione.
3. Nel caso in cui, durante queste operazioni, il cesto fosse fuoriuscito dal filtro preliminare, provvedere a reinstallarlo al fine di evitare l'ingresso di particelle grosse all'interno della pompa (le quali potrebbero bloccarla).
4. Collocare il coperchio del filtro preliminare e chiuderlo avvitando, senza dimenticarsi di collocare la guarnizione nella sua sede.
5. Verificare che la tensione e la frequenza della rete corrispondano a quelle riportate nella targhetta delle caratteristiche della pompa.

- In nessun caso le pompe possono funzionare senza aver prima riempito d'acqua il filtro preliminare dato che, in caso contrario, si può danneggiare la guarnizione meccanica provocando la perdita d'acqua attraverso di essa.



- Verificare che il senso di rotazione del motore sia quello corretto utilizzando il ventilatore situato nella parte posteriore dello stesso e osservandolo attraverso la spia del coperchio del ventilatore.

AVVIAMENTO



- Aprire tutte le valvole e accendere il motore.

- Effettuare l'avvio automatico delle tubazioni e verificare che si realizzi in tempi ragionevoli.



- La POMPA NON DEVE FUNZIONARE MAI A SECCO. Non deve essere avviata a secco perché causerebbe danni al sigillo meccanico della stessa e provocare delle perdite d'acqua.



- La pompa non può funzionare contro una valvola chiusa poiché causerebbe un incremento della temperatura/la formazione di vapore nella pompa, che potrebbe danneggiarla.

PRESSIONE MINIMA -NPSH_r /CAVITAZIONE

- La pressione minima di aspirazione dipende dalla portata e dalla potenza della pompa Kivu. Vedere le grafiche NPSH_r.
- Se la pompa non dispone della pressione minima richiesta, questa potrebbe cavitare. Il vapore causerebbe una vibrazione che danneggerebbe alcune parti mobili della pompa (girante, giuntura meccanica, cuscinetti a sfere) e parti fisse (flangia, diffusore, carcassa a voluta).
- Per evitare l'effetto di cavitazione, assicurarsi che la pressione minima nell'entrata della pompa sia quella richiesta nella grafica NPSH_r.

PORTATA MASSIMA

- La portata massima viene determinata dal differenziale di pressione minima della pompa. La pressione minima non deve mai essere inferiore a quella indicata sull'etichetta della pompa. (Fig.4).

PORTATA MINIMA

- La pompa non deve lavorare contro una valvola di scarico chiusa dato che produrrebbe un incremento della temperatura che potrebbe danneggiare le parti della pompa e accorciare la sua vita utile di funzionamento.
- La portata minima continua deve essere almeno il 10% della portata nominale indicata sull'etichetta della pompa. (Fig.4).

9. MANUTENZIONE

- Controllare periodicamente:



- La sede corretta delle parti meccaniche e lo stato delle viti di sostegno della macchina.
 - Pulire regolarmente il cesto del filtro preliminare per evitare cali di pressione. Non colpirlo durante il processo per evitare una possibile rottura del cesto.
 - La pompa dovrà essere revisionata ogni 100 ore di funzionamento o meno, in funzione del livello di pulizia dell'acqua.
 - La temperatura della macchina e del motore elettrico. In caso di anomalia, arrestare immediatamente la macchina e rivolgersi al Servizio di Assistenza Tecnica più vicino.
 - Le vibrazioni della macchina. In caso di anomalia, arrestare immediatamente la macchina e rivolgersi al Servizio di Assistenza Tecnica più vicino.
- Se la pompa smette di funzionare, verificare che il consumo in ampère del motore acceso sia uguale o inferiore al valore indicato nella targhetta delle caratteristiche del fabbricante o, in caso di assenza della stessa, rivolgersi al servizio di assistenza tecnica più vicino.



- Se si prevede che la pompa rimarrà inattiva per un periodo prolungato, occorre smontarla, in particolare nei Paesi freddi dove sussiste il rischio di congelamento.
- Per effettuare lo svuotamento della pompa, estrarre il tappo di spurgo.
- Ogni volta che si apre il filtro preliminare, togliere le impurità dalla sede della guarnizione e dalla guarnizione stessa per assicurare che la chiusura del coperchio sia a tenuta.
- Per mantenere il buon rendimento della pompa, sostituirla periodicamente i componenti che, per l'uso normale, sono soggetti a usura e/o deterioramento. Nella seguente tabella sono elencati i componenti fungibili e/o consumabili della pompa e il periodo di vita stimato per gli stessi.

DESCRIZIONE COMPONENTE	DURATA IN SERVIZIO PREVISTA
Guarnizioni circolari ed elementi di tenuta in generale	1 anno
Chiusura meccanica	1 anno
Cuscinetti	1 anno

Il periodo stimato di vita dei pezzi anteriori è stato stabilito in base alle normali condizioni d'uso e installazione del prodotto. Seguire le istruzioni del manuale di installazione per mantenere il periodo di vita della pompa.

10. SMONTAGGIO



- È possibile smontare il gruppo del motore dal corpo della pompa senza necessità di scollegare le tubazioni di aspirazione e mandata della pompa.
- Per smontare il gruppo del motore dal corpo della pompa, togliere le viti che li uniscono.

11. TABELLA DEGLI ERRORI

- | | |
|-------------------------------------|--|
| 1. La pompa non si avvia | 4. La pompa non si avvia |
| 2. La portata della pompa è ridotta | 5. Il motore fa rumore ma non si avvia |
| 3. La pompa fa rumore | 6. Arresto del motore |

1	2	3	4	5	6	CAUSE	SOLUZIONI
●	●					Entrata di aria dalla tubazione di aspirazione	Verificare lo stato dei raccordi e delle guarnizioni del tubo di aspirazione
●						Tenuta insufficiente del coperchio del filtro	Pulire il coperchio del filtro e verificare lo stato della guarnizione di gomma
●	●					Rotazione invertita del motore	Invertire 2 fasi di alimentazione
●	●		●			Tensione erranea	Verificare il voltaggio della targhetta delle caratteristiche e della rete
	●					Filtro preliminare intasato	Pulire il filtro
	●					Perdite di carica nell'installazione	Evitare il più possibile che gli elementi generino perdite di carica
		●				Fissaggio non corretto della pompa	Fissare correttamente la pompa
				●		Motore bloccato	Smontare il motore e rivolgersi al servizio tecnico
					●	Aumento della temperatura nella morsetteria a causa dell'arco voltaico	Verificare i collegamenti della morsetteria
					●	Scatta il termointerruttore	Collegare correttamente i cavi ai terminali della morsetteria
					●	Collegamenti della morsetteria non corretti	Stringere correttamente il cavo con il terminale / adeguare la misura del collegamento del cavo ai terminali della morsetteria

WICHTIG

Dieses Handbuch enthält wesentliche Informationen über die Sicherheitsvorkehrungen, die bei der Installation und Inbetriebnahme zu treffen sind. Daher ist es unbedingt erforderlich, dass sowohl der Installateur als auch der Benutzer vor Beginn der Montage und Inbetriebnahme diese Anweisungen lesen.

1. ALLGEMEINE SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

Diese Symbole (  ) weisen auf eventuelle Gefahren infolge der Nichtbeachtung der entsprechenden Vorschriften hin.

**GEFAHR. Stromschlagrisiko.**

Die Nichtbeachtung dieser Bestimmung birgt ein Stromschlagrisiko.

**GEFAHR.**

Die Nichtbeachtung dieser Bestimmung birgt ein Risiko von Personen- oder Sachschäden.

**ACHTUNG.**

Die Nichtbeachtung dieser Bestimmung birgt ein Risiko von Schäden an der Pumpe oder der Anlage.

2. ALLGEMEINE SICHERHEITSBESTIMMUNGEN**ALLGEMEINES**

- Die in diesem Handbuch behandelten Maschinen sind speziell für die Vorfiltration und die Umwälzung des Wassers in Schwimmbecken ausgelegt.

- Sie sind für den Betrieb mit sauberem Wasser bei Temperaturen von max. 35 °C ausgelegt. (Abb.4 T med. Max).



- Installation gemäß den besonderen Bedingungen jedes Einsatzortes realisieren.

- Gültige Vorschriften zur Unfallverhütung einhalten.

- Vor jeder Änderung an der Pumpe muss die Genehmigung des Herstellers eingeholt werden. Die Original-Ersatzteile und das vom Hersteller zugelassene Zubehör gewährleisten einen hohen Sicherheitsgrad. Der Hersteller der Pumpe lehnt jede Haftung für Schäden aufgrund des Einsatzes von nicht zugelassenen Ersatz- oder Zubehörteilen ab.



- Bei Arbeiten an der Maschine oder daran angeschlossenen Baugruppen müssen sie vorher vom Netz und den Inbetriebnahmeverrichtungen getrennt werden, da während des Betriebs die elektrischen Teile der Pumpe unter Spannung stehen.

- Montage- und Wartungsarbeiten müssen von zugelassenen Fachkräften ausgeführt werden, die vorher die Installations- und Betriebsanleitungen aufmerksam gelesen haben.



- Installations- und Betriebsanweisungen einhalten, um die Betriebssicherheit der Maschine zu gewährleisten.

- Bei Betriebsstörungen oder Defekten wenden Sie sich an den Lieferanten oder die nächstgelegene Vertretung.

WARNHINWEISE FÜR DIE INSTALLATIONS- UND MONTAGEARBEITEN

- Nach dem Auspacken der Pumpe darf diese nur an der Ansaugöffnung und am Motorgehäuse, und dabei ausschließlich an beiden dieser Punkte gleichzeitig angehoben werden.



- Beim Anschließen der Stromkabel an den Maschinenmotor auf die Anordnung im Anschlusskasten achten und sicherstellen, dass nach dem Schließen des Kastens keine Kabelreste im Innern verbleiben und der Erdungsleiter fachgerecht angeschlossen ist. Den Motor gemäß dem der Maschine beigelegten Schaltbild anschließen.

- Sicherstellen, dass die Anschlüsse der Stromkabel im Klemmenkasten der Maschine ordentlich eingesteckt sind und die Anschlussklemmen angezogen wurden.

- Das Gerät muss an einen (siehe Daten auf der Plakette mit den Eigenschaften der Pumpe) Wechselstromanschluß mit Erdung angeschlossen werden. Dieser muss durch ein Differential (RCD) mit höchstens 30 mA gesichert sein.
 - Dichtung des Klemmenkastens des Elektromotors richtig einsetzen, um den Eintritt von Wasser zu verhindern. Ebenso sicherstellen, dass die Stopfbüchse in der Kabeldurchführung des Klemmenkastens eingesetzt und angezogen wurde.
-  - Insbesondere darauf achten, dass unter keinen Umständen Wasser in den Motor und die spannungsführenden Teile eindringen kann.
- Bei anderweitiger Verwendung als angegeben sind Umbauten und ergänzende technische Vorschriften erforderlich.

WARNHINWEISE FÜR DIE INBETRIEBNAHME



Vor der Inbetriebnahme der Maschine die Auslegung der elektrischen Absicherungen des Motors und die korrekte Position und Befestigung der Schutzvorrichtungen gegen elektrische und mechanische Berührungen prüfen.

HINWEIS

Das Becken bei laufender Pumpenanlage nicht benutzen.

Wenn Personen mit dem Wasser in Berührung sind, darf die Pumpe nicht verwendet werden.

WARNHINWEISE FÜR DIE MONTAGE- UND WARTUNGSARBEITEN



- Für die Montage und Installation der Pumpen sind die länderspezifischen Montage- und Installationsvorschriften zu beachten.



- Insbesondere darauf achten, dass unter keinen Umständen Wasser in den Motor und die spannungsführenden Teile eindringen kann.

- Unter keinen Umständen - auch nicht unbeabsichtigt - die beweglichen Teile der Maschine während des Betriebs bzw. vor ihrem völligen Stillstand berühren.



- Vor Arbeiten an der Maschine abwarten, bis sie vollkommen zum Stillstand gekommen ist.



- Vor elektrischen oder mechanischen Wartungsarbeiten Maschine vom Netz trennen und Einschaltvorrichtungen blockieren.



- Vor Arbeiten an der Maschine sind nachstehende Schritte zu befolgen:

1. Die Maschine spannungslos machen.

2. Die Einschaltvorrichtungen blockieren.



3. Sicherstellen, dass an den Stromkreisen - auch an den Neben- und Zubehör-Stromkreisen - keine Spannung anliegt.

4. Warten, bis das Laufrad vollkommen zum Stillstand gekommen ist.

Diese Liste ist als Hinweis zu Sicherheitszwecken und nicht verbindlich zu verstehen, da es in bestimmten Vorschriften spezifische Sicherheitsbestimmungen geben kann.



Die Installations-, Bedienungs- und Wartungsanleitungen dieses Handbuchs können aufgrund der Komplexität nicht alle möglichen und vorstellbaren Betriebs- und Wartungsfälle behandeln. Wenn Sie zusätzliche Anweisungen benötigen oder spezifische Probleme auftreten, wenden Sie sich bitte an die nächste technische Unterstützung Service.

Die elektrische Installation muss von dazu qualifizierten Fachleuten vorgenommen werden. Diese Anlage ist nicht geeignet für Personen mit körperlicher, mentaler oder Wahrnehmungseinschränkung oder ohne Erfahrung, es sei denn, Sie werden während der Benutzung von einem Sicherheitsverantwortlichen beaufsichtigt.

Weder Kinder noch Erwachsene dürfen sich auf das Gerät stützen oder sich daran anlehnen. Kinder müssen beaufsichtigt werden, um sicher zu stellen, dass Sie nicht mit dem Gerät spielen.

3. HANDHABUNG DER PUMPE

HANDHABUNG

Gewicht: Siehe Verpackungsetikett.



Hinweis: Die Maschinenmotoren werden mit Ösen geliefert, die nicht dazu geeignet sind, das Gewicht der vollständigen Pumpe zu tragen. Siehe Abb. 1

Die Pumpen dürfen nur mit Nylonriemen und Haken angehoben werden. Siehe Abb. 3.

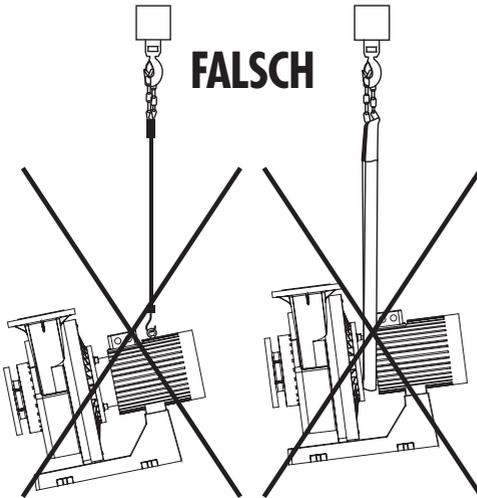


Abb. 1

Abb. 2

Unsachgemäßes Heben der Pumpe

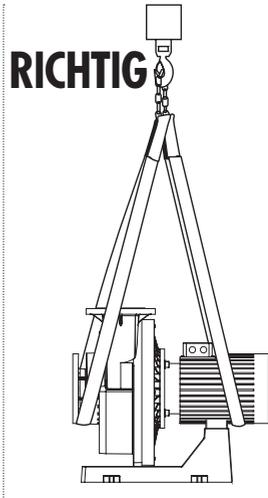


Abb. 3

Richtiges Heben der Pumpe

4. INFORMATIONEN AUF DEM TYPENSCHILD

Jede Pumpe verfügt über zwei Typenschilder mit Angaben zum Gerät. Die beiden Typenschilder sind am Motor (auf den Abdeckungen des Klemmkastens und des Ventilators) angebracht.

TYPENSCHILD AUF DER ABDECKUNG DES KLEMMKASTENS

Gibt Auskunft über die hydraulische Leistung der Pumpe. (Abb. 4).

ASTRALPOOL

Manufactured by : Metalast, S.A.U.
Pg.de Sanllehy, 25 - 08213 Polinyà

REF:		N°SERIE: 000000	
Q	m ³ /h	H	m.w.h.
V	V~	I	A~
P1	kW	P2	kW
n	r.p.m.	Hz	
H max	m.w.h.	Tmed. max	= °C
H min	m.w.h.	Date :	
Made in			

Ref.	Pumpen-Kennnummer
Serien-Nr.	Seriennummer der Pumpe
Q	Nenndurchfluss (m ³ /h)
H	Nenn Differenzdruck (m.w.h.)
V	Versorgungsspannung
I	Nennleistung
P1	Leistungsaufnahme
P2	Versorgungsleistung
N	Pumpgeschwindigkeit
Hz	Nennfrequenz
Hmax	Sperrdifferenzialdruck (m.w.h.)
Hmin	Min. Arbeitsdifferenzdruck
Datum	Herstellungsdatum
Hergestellt in	Herstellungsland

TYPENSCHILD AUF DER ABDECKUNG DES VENTILATORS

Informationen zum Motor. (Abb. 5)

SERIEN-NR.:		TYP:		COS ϕ	
				Wärmekl.	IP-XX
V	Hz	P1-kW	P2-kW	RPM	A

IE3 **CE**

Serien-Nr.	Motor-Kennnummer
Typ	Motortyp
Cos ϕ	FListungsfaktor
V	Versorgungsspannung des Motors
Hz	Frequenz
P1	Versorgungsleistung des Motors
P2	Mechanische Leistung des Motors
A	Stromstärke
IP-XX	Schutzgrad
Wärmekl.	Wärmeklasse
IE3	Motoreffizienz
RPM	Umdrehungen pro Minute

5. AUFSTELLUNGORT



Hinweis: Die Pumpe darf nicht in geschlossenen oder unzureichend belüfteten Räumen installiert werden, in denen für Personen schädliche Bedingungen auftreten können. Bei den Installationsarbeiten ist für ausreichend Beleuchtung zu sorgen.



- Zur Verbesserung der Leistung Pumpe unterhalb des Wasserspiegels des Schwimmbeckens bzw. Teichs montieren.
- Falls eine selbstansaugende Pumpe über dem Wasserniveau zu installieren ist, darf der Druckunterschied zur Absaugung der Pumpe nicht mehr als 0,02 MPa (2 mH₂O) betragen, damit der Ansaugvorgang so kurz wie möglich gehalten wird. Eine längere Rohrleitung erhöht die Ansaugzeit und den Ladeverlust der Anlage.
- Bei den selbstansaugenden Pumpen Kivu handelt es sich um die Modelle 3cv, 4cv und 5.5cv mit Vorfilter.



- Sicherstellen, dass die Pumpe vor etwaigen Überflutungen geschützt ist und eine trockene Belüftung erhält.

6. INSTALLATION UND MONTAGE



- Die Montage und Installation unserer Pumpen ist nur an Schwimmbecken oder Teichen zulässig, die die Norm HD 384.7.702 erfüllen. Fragen Sie im Zweifelsfall Ihren Spezialisten.



- Aufgrund des Vorfilters ist die Pumpe horizontal zu montieren. Die Pumpen besitzen einen Vorfilter mit einem eingebauten Korb, der größere Partikel herausfiltert, da diese die wasserführenden Teile der Pumpe beschädigen können.
- Alle Pumpen sind mit einem Ständer mit Bohrungen zur Bodenverankerung ausgestattet.

INSTALLATION

- Die Pumpen sind waagrecht zu installieren.
- Die Pumpen benötigen einen Abstand von 0,5 m hinter dem Motor, und mindestens 1 m oberhalb des Motors damit Hebewerkzeuge eingesetzt werden können.

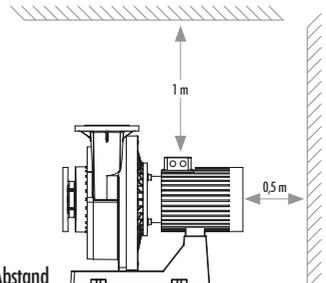


Abb. 6: Erforderlicher Abstand

INSTALLATION DER ROHRLEITUNGEN (EMPFEHLUNGEN)

Bei der Installation der Rohrleitung ist sicherzustellen, dass der Pumpenkörper nicht auf die Rohrleitungen drückt.

Die Saug- und Druckleitungen müssen über einen im Hinblick auf den Eingangsdruck adäquaten Durchmesser verfügen. Bei der Installation der Rohrleitungen sind Luft einschüsse zu vermeiden, dies gilt besonders für die Ansaugseite der Pumpe.

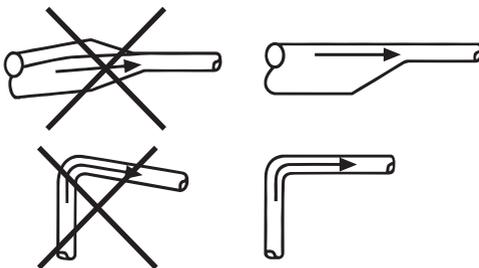


Abb. 7: Rohrleitungen

An beiden Seiten der Pumpe sind Sperrventile anzubringen die verhindern, dass die Pumpe sich bei Reinigungs- und Reparaturarbeiten leert.

Die geeignete, so nahe wie möglich an der Pumpe angebrachte Verankerung der Saug- und Druck-Rohrleitungen ist sicherstellen. Die Gegenflansche sind hinsichtlich der Pumpenflansche so auszurichten, dass keine Spannungen auf die Pumpe wirken, die Schäden hervorrufen könnten.



Die Pumpe darf nicht gegen ein geschlossenes Ventil betrieben werden, da der dadurch entstehende Temperaturanstieg bzw. Dampfdruck zu Schäden am Gerät führen könnte.

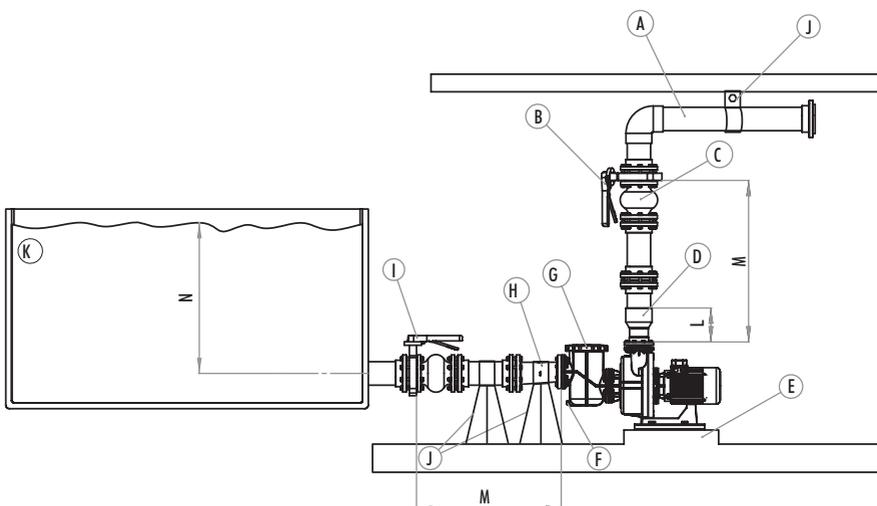


Abb.8: Pumpeninstallation

	ENGLISH	FRANÇAIS	ESPAÑOL	ITALIANO	DEUTSCH	PORTUGUÊS
A	Return pipework	Refoulement	Tubería impulsión	Tubazione di mandata	Druckverrohrung	Tubagem de impulsão
B	Conikal valve	Vanne de contrôle	Válvula de control	Valvola de controllo	Kontrollventil	Válvula de controle
C	Expansion joint	Joint de dilatation	Junta de expansión	Giunto di espansione	Rohrkompensatoren	Junta de compensação
D	Coincetric cone	Cone concentrique	Cono concéntrico	Cono di Giunzione	Konzentrischer konus	Cone concentrico
E	Concrete foundation	Fondation en béton	Cimentación de hormigón	Base in calcestruzzo	Betonfundament	Maçoiço de betão
F	Drain plug	Bouchon de purge	Tapón de purga	Tappo di scarico	Entleerungsstopfen	Tampão de despejo
G	Prefilter Lid	Couvercle prefiltre	Tapa prefiltro	Coperchio prefiltro	Vorfilterdeckel	Tampa do prefiltro
H	Eccentric cone	Cône excentrique	Cono excentrico	Cono excentrico	Exzentrischer konus	Cone excentrico
I	Stop valve	Vanne D'arret	Válvula de parada	Valvola de chiusura	Absperrventil	Válvula de retenção
J	Supports	Supports	Soportes	Supporti	Stützen	Suportes
K	Tank	Bac	Depósito	Deposito	Behälter	Deposito
L	2 times the pipe diameter	2 fois le diametre du tube	2 veces el diámetro de tubo	2 volte il diametro del tubo	2 x Rohrdurchmesser	2 vezes o diâmetro do tubo
M	10 times the pipe diameter	10 fois le diametre du tube	10 veces el diámetro de tubo	10 volte il diametro del tubo	10 x Rohrdurchmesser	10 vezes o diâmetro do tubo
N	Minimum distance	Distance minimale	Distancia mínima	Distanza minima	Mindestabstand	Distância mínima

VORBEUGUNG GEGEN GERÄUSCHE UND VIBRATIONEN

Zum optimalen Betrieb und zur Minimierung von Geräuschen und Vibrationen wird der Einsatz von Schwingungsdämpfern empfohlen.

Geräusche und Vibrationen werden durch die Umdrehungen des Pumpenmotors sowie durch die Strömung in den Röhren und Anschlüssen hervorgerufen. Wie deren Wirkung auf die Umwelt wahrgenommen wird ist subjektiv und hängt von der korrekten Installation und dem Zustand der weiteren Anlagenteile ab.

Der beste Weg Geräusche und Vibrationen zu eliminieren ist der Einsatz eines Betonfundaments, sowie die Nutzung von Schwingungsdämpfern und Kompensatoren.

7. ELEKTROINSTALLATION



- Es muss unbedingt ein Allpolschalter mit einem Mindestabstand von 3 mm zwischen den Kontakten verwendet werden, um das Gerät von der Stromversorgung trennen zu können.
- Zum Netzanschluss ein Massivleiterkabel verwenden. Sollte ein Litzenkabel für den Netzanschluss verwendet werden, muss es mit Kabelschuhen zum Anschluss an die Klemmen des Pumpenmotors versehen werden.
- Das Gerät muss an einen (siehe Daten auf der Plakette mit den Eigenschaften der Pumpe) wechselstromanschluß mit Erdung angeschlossen werden. Dieser muss durch ein Differential (RCD) mit höchstens 30 mA gesichert sein.
- Den Thermorelaiswert entsprechend der Stromstärke der Pumpe einstellen.
- Vor dem Anschluss des Motors den erforderlichen Sicherungstyp ermitteln.
- Die korrekte Anordnung und Verbindung des Erdungskabels bei der Installation des Geräts überprüfen.
- Elektrische Installations- und Anschlussbedingungen einhalten, da sonst der Pumpenhersteller jegliche Haftung ablehnt und die Gewährleistung als wirkungslos betrachtet.
- Es können spezifische Installationsvorschriften vorhanden sein.
- Bei falschem Netzanschluss besteht ein Stromschlagrisiko.

Bei Pumpen mit Dreiphasenmotor:

- Motorschutzschalter mit thermisch-magnetischer Auslösung verwenden.
- Pumpe mit Motor-Sicherheitsschalter gegen Überlastung schützen.
- Den Wert des Thermorelais korrekt gemäß der Tabelle der thermischen Absicherung einstellen. Für den Δ -Anschluss (Netz 3 x 230 V) ist der Schutz mit dem höheren Wert maßgebend. Für den Y -Anschluss (Netz 3 x 400 V) ist der Schutz mit dem niedrigeren Wert maßgebend.
- Bei anderen Spannungen als 230/400V niedrigere Spannung in Δ und höhere Spannung in Y anschließen; 400/690V.
- Bei Wechselstrom ein Anschlusskabel Typ HO7 RN-F3 mit einem der Motorleistung und der Kabellänge entsprechenden Leiterquerschnitt verwenden.
- Das Netzkabel darf nur von zugelassenen Fachkräften angeschlossen werden.

FREQUENZUMRICHTER

- Die Pumpen sind zum Einsatz mit einem Frequenzumrichter geeignet.
- Es empfiehlt sich der Betrieb bei zwischen 50 Hz und 20 Hz.
- Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte den Händler des Frequenzumrichters.

8. ANLEITUNGEN ZUR INBETRIEBNAHME

VOR DER INBETRIEBNAHME



- Vor der Inbetriebnahme der Pumpe die folgenden Abläufe ausführen:
 1. Den Deckel des Vorfilters abnehmen. Hierzu die Befestigungsmutter abschrauben.
 2. Die Pumpe durch den Vorfilter mit Wasser füllen, bis es durch die Saugleitung ausläuft.
 3. Wenn dabei der Korb entnommen wurde, wieder im Vorfilter einsetzen, damit keine größeren Teilchen in die Pumpe gelangen und diese blockieren.
 4. Den Deckel des Vorfilters montieren und festschrauben. Dabei nicht vergessen, die Dichtung einzusetzen.
 5. Prüfen, dass die Spannung und Frequenz des Netzes dem Typenschild der Pumpe entsprechen
- Die Pumpen dürfen unter keinen Umständen laufen, ohne dass der Vorfilter mit Wasser gefüllt ist. Sonst wird die mechanische Dichtung beschädigt und undicht.



- Die korrekten Motorlaufrichtung anhand des Sichtfensters am Ventilatordeckel an der Rückseite des Motors überprüfen.

INBETRIEBNAHME



- Alle Ventile öffnen und den Motor anschließen.
- Automatische Entlüftung der Rohrleitungen vornehmen. Hierfür angemessen lange warten.



- DIE PUMPE NIEMALS IM TROCKENEN ZUSTAND BETREIBEN. Die Pumpe darf nicht im trockenen Zustand gestartet werden, da dies Schäden an der Gleitringdichtung und in der Folge Leckagen hervorrufen würde.



- Die Pumpe darf nicht gegen ein geschlossenes Ventil betrieben werden, da der dadurch entstehende Temperaturanstieg bzw. Dampfdruck zu Schäden am Gerät führen könnte.

MINDESTDRUCK - NPSH_r / KAVITATION

- Der Mindestansaugdruck ist vom Durchfluss und der Leistung der KIVU-Pumpe abhängig. Siehe NPSH_r-Grafik.
- Ist der Mindestdruck in der Pumpe nicht gegeben, kann es zu Kavitationen kommen. Der dadurch entstehende Dampf würde Schwingungen hervorrufen, die an den beweglichen Teilen der Pumpe, (Laufrad Gleitringdichtung, Lager) und an den festen Teilen (Flansch, Verteiler, Spirale) Schäden hervorrufen.
- Zur Vermeidung von Kavitationsschäden an der Pumpe ist dafür zu sorgen, dass der in der NPSH_r-Grafik angegebene Mindestdruck am Einlass der Pumpe stets gegeben ist.

MAXIMALDURCHFLUSS

- Der Maximaldurchfluss ist durch das Druckdifferenzminimum der Pumpe vorgegeben. Der Mindestdruck darf nie unterhalb des auf dem Typenschild der Pumpe angegebenen Werts liegen. (Abb.4)

MINDESTDURCHFLUSSA

- Die Pumpe darf nicht gegen ein geschlossenes Ventil betrieben werden, da der dadurch entstehende Temperaturanstieg zu Schäden am Gerät und zur Verkürzung der Lebensdauer desselben führen könnte.
- Der kontinuierliche Mindestdurchfluss muss mindestens 10% des auf dem Typenschild der Pumpe angegebenen Nominaldurchflusses betragen. (Abb.4).

9. WARTUNG

- Regelmäßig kontrollieren:



- die korrekte Befestigung der mechanischen Teile und den Zustand der Befestigungsschrauben der Maschine.
 - Den Korb des Vorfilters regelmäßig reinigen, um Druckabfälle zu vermeiden. Korb beim Reinigen nicht ausklopfen, da er brechen könnte.
 - Die Pumpe ist abhängig von der Reinheit des Wassers mindestens alle 100 Betriebsstunden zu warten.
 - die Temperatur der Maschine und des Elektromotors. Bei Störungen die Maschine sofort ausschalten und wenden Sie sich bitte an die nächste technische Unterstützung Service.
 - Vibrationen an der Maschine. Bei Störungen die Maschine sofort ausschalten und wenden Sie sich bitte an die nächste technische Unterstützung Service.
- Wenn die Pumpe stehen bleibt, prüfen, ob die Stromaufnahme des Motors in Ampere dem Typenschild des Herstellers entspricht. Andernfalls den nächsten Kundendienst verständigen.



- Die Pumpe leeren, wenn sie längere Zeit nicht in Betrieb genommen wird (insbesondere in kalten Ländern mit Frostgefahr).
- Zum Entleeren der Pumpe die Ablassschraube öffnen.
- Bei jedem Öffnen des Vorfilters Verunreinigungen am Dichtungssitz und der Dichtung entfernen, um die Dichtigkeit des Deckelverschlusses zu gewährleisten .
- Die Bauteile der Pumpe mit normalem Verschleiß bzw. Abnutzung müssen regelmäßig ersetzt werden, damit die Leistungsfähigkeit der Pumpe nicht beeinträchtigt wird. Folgende Tabelle enthält eine Aufstellung der Sicherungen und Verschleißteile der Pumpe mit deren geschätzter Lebensdauer.

BAUTEILBESCHREIBUNG	GESCHÄTZTE LEBENSDAUER
O-Ringe und Dichtungselemente im Allgemeinen	1 Jahr
Mechanischer Verschluss	1 Jahr
Lager	1 Jahr

Die geschätzte Lebensdauer obiger Bauteile entspricht normalen Nutzungs- und Installationsbedingungen des Produkts. Zur Verlängerung der Lebensdauer der Pumpe die Anweisungen des Installationshandbuchs befolgen.

10. DEMONTAGE



- Die Motor-Baugruppe kann vom Pumpengehäuse abgebaut werden, ohne die Saug- und Druckleitung der Pumpe abzutrennen.
- Zum Abnehmen der Motor-Baugruppe vom Pumpengehäuse die Verbindungsschrauben lösen.

11. STÖRUNGSTABELLE

- | | |
|-----------------------------------|--|
| 1. Die Pumpe entlüftet sich nicht | 4. Die Pumpe läuft nicht an |
| 2. Die Pumpe fördert wenig Wasser | 5. Der Motor macht Geräusche, er läuft aber nicht an |
| 3. Die Pumpe verursacht Geräusche | 6. Der Motor bleibt stehen |

1	2	3	4	5	6	URSACHEN	LÖSUNGEN
●	●					Lufteintritt über die Saugleitung	Zustand der Anschlüsse und Dichtungen der Saugleitung prüfen
●						Mangelnde Dichtigkeit des Filterdeckels	Den Filterdeckel reinigen und den Zustand der Gummidichtung prüfen
●	●					Falsche Laufrichtung des Motors	2 Pole der Netzversorgung vertauschen
●	●		●			Falsche Spannung	Spannungsangaben von Typenschild und Netz prüfen
	●					Der Vorfilter ist verstopft	Den Filter reinigen
	●					Lastverlust in der Installation	Möglichst verhindern, dass die Elemente Lastverlust verursachen
		●				Unsachgemäße Befestigung der Pumpe	Die Pumpe korrekt befestigen
				●		Der Motor blockiert	Den Motor ausbauen und zum Kundendienst bringen
					●	Temperaturanstieg im Klemmenkasten aufgrund eines Spannungsbogens	Die Anschlüsse im Klemmenkasten prüfen
					●	Die Überhitzungsschutz löst aus	Die Anschlüsse der Kabel an die Klemmen im Klemmenkasten fachgerecht vornehmen
					●	Die Anschlüsse im Klemmenkasten sind mangelhaft	Das Kabel mit der Klemme fest anziehen / Die Größe der Kabelverbindung an die Klemmen des Klemmenkastens anpassen

IMPORTANTE

O manual que é fornecido contém informação fundamental sobre as medidas de segurança a adoptar durante as fases de instalação e colocação em funcionamento. Por isso, é imprescindível que tanto o instalador como o utilizador leiam as instruções antes de realizar as operações de montagem e colocação em funcionamento.

1. INDICAÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA

Esta simbologia (  ) indica a possibilidade de perigo em consequência do desrespeito das indicações correspondentes.

**PERIGO. Risco de electrocussão**

A não advertência para este perigo representa um risco de electrocussão.

**PERIGO.**

A não advertência para este perigo representa um risco de danos em pessoas ou bens.

**ATENÇÃO.**

A não advertência para este perigo representa um risco de danos na bomba ou na instalação.

2. NORMAS GERAIS DE SEGURANÇA**GERAL**

- As máquinas apresentadas neste Manual foram especialmente concebidas para obter a pré-filtragem e a recirculação da água nas piscinas.

- Foram concebidas para trabalhar com águas limpas e com temperaturas não superiores a 35°C. (Fig.4 T med. Max).



- Efectuar a instalação com base nas indicações específicas de cada aplicação.

- Devem ser respeitadas as normas vigentes para a prevenção de acidentes.

- Para qualquer alteração na bomba é necessária a autorização prévia do fabricante. As peças de substituição originais e os acessórios autorizados pelo fabricante servem para garantir uma maior segurança. O fabricante da bomba fica isento de qualquer responsabilidade pelos danos que forem provocados pela utilização de peças ou acessórios não autorizados.



- Ao efectuar o trabalho sobre cada máquina ou sobre os equipamentos a esta ligados, é necessário desligar o equipamento da fonte de alimentação e os dispositivos de arranque, uma vez que durante o funcionamento as peças eléctricas da bomba estão sob tensão.

- O utilizador deve certificar-se de que os trabalhos de montagem e manutenção são realizados por pessoas autorizadas e qualificadas, e que estas pessoas conhecem de forma pormenorizada as instruções de instalação e serviço.



- Cumprir todas as instruções de instalação e manutenção para garantir a segurança do funcionamento da máquina.

- Em caso de funcionamento defeituoso ou avaria, deve dirigir-se ao seu fornecedor ou ao representante oficial mais próximo.

ALERTAS NOS TRABALHOS DE INSTALAÇÃO E MONTAGEM

- Depois de desembalar a bomba da caixa, esta deve ser manipulada segurando pela boca de aspiração e pela carcaça do motor, não podendo ser içada por um só ponto.



- Durante a ligação dos cabos eléctricos ao motor da máquina, é necessário ter em atenção a disposição dos cabos no interior da caixa de ligações, verificar que não existem pedaços de cabo no interior depois de fechar e que a ligação à terra está devidamente efectuada. Ligar o motor de acordo com o esquema eléctrico enviado com a máquina.

- Garantir que as ligações dos cabos eléctricos na caixa de ligações da máquina ficam bem encaixadas e apertadas nos terminais de ligação.

- O aparelho deve ser ligado a uma tomada de corrente alterna (ver dados na chapa de características da bomba), com ligação à terra, protegida com um interruptor diferencial (RCD) com uma corrente de funcionamento residual que não exceda os 30 mA.
 - Utilizar correctamente a junta da caixa de terminais do motor eléctrico para evitar a entrada de água. Do mesmo modo, colocar e apertar a estopa no interior do passador de cabos da caixa de terminais.
-  - É necessário ter atenção para que, de forma alguma, entre água no motor e nas partes eléctricas em tensão.
- Caso a utilização prevista não seja a indicada, poderá ser necessário aplicar medidas e normas técnicas suplementares.

ALERTAS NA COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO



Antes de colocar a máquina em funcionamento é necessário verificar a calibração dos dispositivos de protecção eléctricos do motor e verificar se as protecções contra contactos eléctricos e mecânicos estão correctamente posicionadas e fixadas.

NOTA

Recomenda-se não utilizar as instalações sanitárias enquanto o equipamento de bombeamento está a funcionar.

A bomba não deve ser utilizada quando as pessoas estiverem em contacto com a água.

ALERTAS NOS TRABALHOS DE MONTAGEM E MANUTENÇÃO



- Para a montagem e instalação das bombas é necessário ter em atenção as normas de instalação nacionais.



- É necessário ter atenção para que, de forma alguma, entre água no motor e nas partes eléctricas em tensão.

- Evitar a qualquer momento o contacto, mesmo que accidental, com as peças móveis da máquina durante o funcionamento da mesma e/ou antes da sua paragem total.



- Esperar que máquina pare completamente antes de efectuar qualquer intervenção.



- Desligar a máquina da fonte de alimentação e bloquear os dispositivos da colocação em funcionamento, antes de proceder a qualquer intervenção de manutenção eléctrica ou mecânica.

- É aconselhável adoptar as seguintes medidas antes de efectuar qualquer intervenção na máquina:



1. Desligar a tensão da máquina.



2. Bloquear os dispositivos de colocação em funcionamento.



3. Comprovar que não existe tensão nos circuitos, mesmo nos auxiliares, e nos serviços suplementares.

4. Esperar até que o rotor pare completamente.

A lista apresentada deve ser considerada indicativa e não vinculativa aos efeitos de segurança, uma vez que podem existir normas de segurança específicas para determinadas normas.



As instruções de instalação, utilização e manutenção incluídas neste manual, devido à complexidade dos casos tratados, não pretendem examinar todos os casos possíveis e imagináveis de serviço e manutenção. Caso sejam necessárias instruções suplementares ou caso surjam problemas específicos, recomenda-se contactar com Serviço de Assistência Técnica mais próximo.

A instalação eléctrica deve ser realizada por profissionais qualificados em instalações eléctricas. Este aparelho não se destina a pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas ou sem experiência, salvo se tiverem tido supervisão ou instruções acerca da sua utilização por um responsável de segurança.

Não permita que crianças ou adultos se apoiem ou sentem no aparelho. As crianças devem ser mantidas sob vigilância.

3. MANIPULAÇÃO DA BOMBA

MANIPULAÇÃO

Peso: Ver a etiqueta da embalagem.



Atenção: Os motores são fornecidos com olhais que não devem ser usados para levantar o conjunto completo da bomba. Ver fig. 1. As bombas só podem ser içadas com correias de nylon presas a um gancho, tal como se mostra na fig. 3.

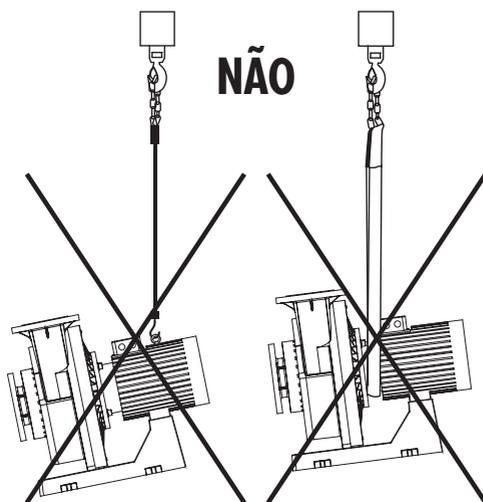


FIG. 1

FIG. 2

Elevação incorreta da bomba

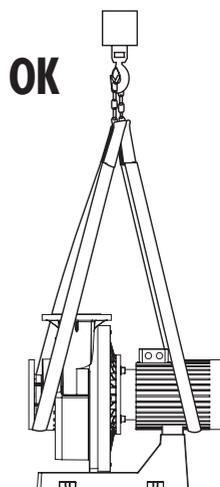


FIG. 3

Elevação correta da bomba

4. INFORMAÇÃO DA ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO

Cada bomba tem duas etiquetas de identificação que fornecem informação acerca da mesma. As duas etiquetas estão situadas no Motor (uma na tampa da caixa de terminais e a outra na tampa do ventilador).

ETIQUETA SITUADA NA TAMPA DA CAIXA DE TERMINAIS

Proporciona informação acerca das características hidráulicas da bomba. (Fig. 4).

ASTRALPOOL			
Manufactured by : Metalast, S.A.U. Pg. de Sanllehy, 25 - 08213 Polinyà			
REF:	NºSERIE: 000000		
Q	m ³ /h	H	m.w.h.
V	V ~	I	A ~
P1	kW	P2	kW
n	r.p.m.	Hz	
H max	m.w.h.	Tmed. max =	°C
H min	m.w.h.	Date :	
Made in			

Ref.	Código bomba
Nº Série	Nº de série da bomba
Q	Caudal nominal (m ³ /h)
H	Pressão diferencial nominal (m.w.h.)
V	Tensão de alimentação
I	Intensidade nominal de trabalho
P1	Potência absorvida
P2	Potência entregue
n	Velocidade da bomba
Hz	Frequência nominal
Hmax	Pressão diferencial de fecho (m.w.h.)
Hmin	Pressão diferencial mínima de trabalho
Date	Data de fabrico
Made in	País de fabrico

ETIQUETA SITUADA NA TAMPA DO VENTILADOR

Proporciona informação acerca del motor (FIG. 5).

Nº SÉRIE:		TIPO:		COS Φ		
				Aisl. CL XXX	IP-XX	
V	Hz	P1-kW	P2-kW	RPM	A	

Nº série	Código do motor
Tipo	Tipo de motor
Cos Φ	Fator de potência
V	Tensão alimentação motor
Hz	Frequência
P1	Potência alimentação motor
P2	Potência mecânica motor
A	Intensidade
IP-XX	grau de proteção
Aisl. Cl.	Classe de isolamento
IE3	Motor de eficiência
RPM	Rotações por minuto

5. LOCALIZAÇÃO

-  **Atenção:** Não instalar a bomba em ambientes fechados ou com escassa ventilação onde se possam criar condições desfavoráveis para a presença de pessoal. Garantir uma iluminação suficiente da bomba para o instalador. .
-  - Para melhorar o rendimento das bombas aconselha-se a sua montagem numa posição abaixo do nível de água da piscina ou do tanque.
 - No caso de ter de instalar uma bomba auto-aspirante acima do nível da água, o diferencial de pressão para a aspiração da bomba não deve ser superior a 0,02 MPa (2 mH₂O), procurando que a conduta de aspiração seja o mais curta possível dado que uma tubagem mais comprida aumenta o tempo de aspiração e as perdas de carga da instalação.
 - As bombas Kivu auto-aspirantes são os modelos de 3cv, 4cv, 5,5cv com pré-filtro.
-  - A bomba deve ser colocada num local onde não esteja sujeita a possíveis inundações e possa receber uma ventilação de ar seco.

6. INSTALAÇÃO E MONTAGEM

-  - A montagem e instalação das nossas bombas, só é permitida em piscinas ou tanques que cumpram a norma HD 384.7.702. Em caso de dúvida, consultar um perito.
-  - Realizar a montagem da bomba na posição horizontal devido ao pré-filtro. As bombas, utilizam um pré-filtro com um cesto no seu interior pra recolher as partículas grossas, dado que estas partículas podem danificar a parte interior hidráulica da bomba.
 - Todas as bombas estão equipadas com uma base com orifícios para poderem ser instalados no solo através de uma fixação.

INSTALAÇÃO

- As bombas devem instalar-se horizontalmente.
- As bombas precisam de um espaço livre de 0,5 m atrás do motor e pelo menos 1 m por cima do motor para que se possa utilizar um equipamento de elevação.

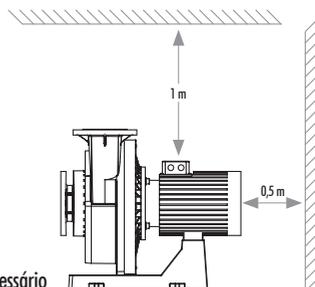


FIG. 6: Espaço livre necessário

INSTALAÇÃO TUBAGENS (RECOMENDAÇÕES)

Ao instalar as tubagens, deve verificar-se se o corpo da bomba não está pressionado pelas tubagens.

As tubagens de aspiração e impulsão devem ser de tamanho adequado, tendo em conta a pressão de entrada da bomba. Instalar as tubagens de forma a evitar as bolhas de ar, em especial na extremidade de aspiração da bomba.

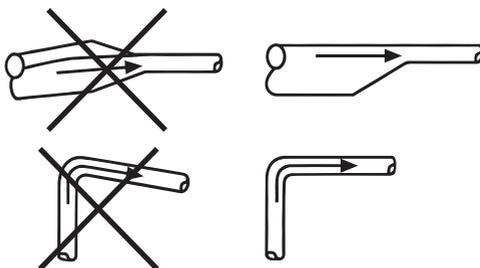


FIG. 7: Tubagens

Montar as válvulas de corte de ambos os lados da bomba para evitar que o sistema se esvazie caso seja necessário limpar ou reparar a bomba.

Verificar se as tubagens estão corretamente presas o mais próximo possível da bomba, tanto do lado de aspiração como no de impulsão. As contraflanges devem estar alinhadas relativamente às flanges da bomba, sem tensões que possam provocar danos à mesma.



A bomba não pode funcionar contra uma válvula fechada dado que causará um aumento da temperatura/ a formação de vapor na bomba, o que poderia causar danos na mesma.

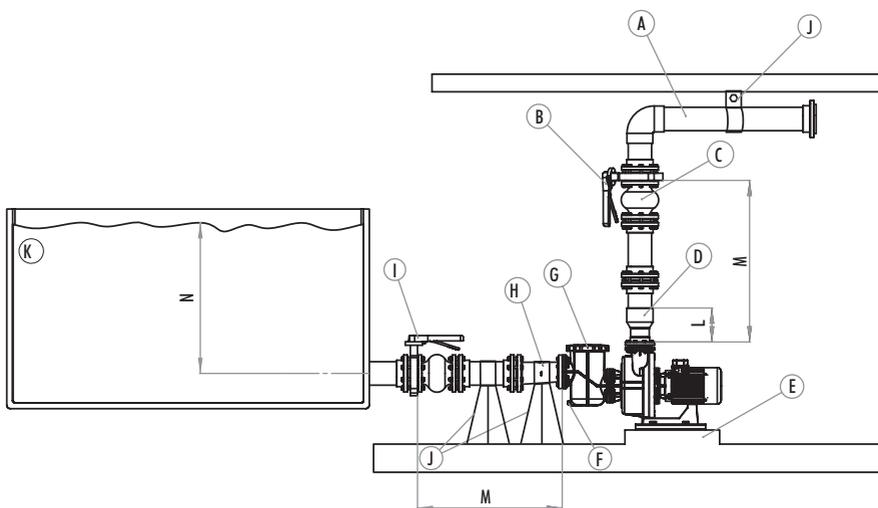


FIG. 8: Instalação da bomba

	ENGLISH	FRANÇAIS	ESPAÑOL	ITALIANO	DEUTSCH	PORTUGUÊS
A	Return pipework	Refoulement	Tubería impulsión	Tubazione di mandata	Druckverrohrung	Tubagem de impulsão
B	Conikal valve	Vanne de contrôle	Válvula de control	Valvola de controllo	Kontrollventil	Válvula de controle
C	Expansion joint	Joint de dilatation	Junta de expansión	Giunto di espansione	Rohrkompensatoren	Junta de compensação
D	Coincetric cone	Cone concentrique	Cono concéntrico	Cono di Giunzione	Konzentrischer konus	Cone concentrico
E	Concrete foundation	Fondation en béton	Cimentación de hormigón	Base in calcestruzzo	Betonfundament	Maço de betão
F	Drain plug	Bouchon de purge	Tapón de purga	Tappo di scarico	Entleerungsstopfen	Tampão de despejo
G	Prefilter Lid	Couvercle prefiltre	Tapa prefiltro	Coperchio prefiltro	Vorfilterdeckel	Tampa do prefiltro
H	Eccentric cone	Cône excentrique	Cono excentrico	Cono excentrico	Exzentrischer konus	Cone excentrico
I	Stop valve	Vanne D'arret	Válvula de parada	Valvola de chiusura	Absperrventil	Válvula de retenção
J	Supports	Supports	Soportes	Supporti	Stützen	Suportes
K	Tank	Bac	Depósito	Deposito	Behälter	Deposito
L	2 times the pipe diameter	2 fois le diametre du tube	2 veces el diámetro de tubo	2 volte il diametro del tubo	2 x Rohrdurchmesser	2 vezes o diâmetro do tubo
M	10 times the pipe diameter	10 fois le diametre du tube	10 veces el diámetro de tubo	10 volte il diametro del tubo	10 x Rohrdurchmesser	10 vezes o diâmetro do tubo
N	Minimum distance	Distance minimale	Distancia mínima	Distanza minima	Mindestabstand	Distância mínima

ELIMINAÇÃO DE RUÍDOS E VIBRAÇÕES

Para conseguir um funcionamento ótimo e reduzir os ruídos e vibrações ao mínimo, aconselhamos utilizar amortecedores antivibratórios.

Os ruídos e as vibrações são gerados pelas rotações do motor da bomba e pelo caudal nas tubagens e ligações. O efeito sobre o ambiente é subjetivo e depende da correta instalação e do estado do resto das peças do sistema.

A melhor forma de eliminar ruídos e vibrações consiste em utilizar uma fundação de betão, amortecedores de vibrações e juntas de expansão.

7. INSTALAÇÃO ELÉCTRICA



- É imprescindível utilizar um dispositivo de desconexão múltiplo com uma separação mínima de 3 mm entre contactos para desligar o aparelho da alimentação eléctrica.
- Utilizar um cabo rígido como ligação de rede. No caso de utilizar um cabo flexível para a ligação de rede, este deve dispor de terminais para respectiva sua ligação aos terminais do motor da bomba.
- O aparelho deve ser ligado a uma tomada de corrente alterna (ver dados na chapa de características da bomba), com ligação à terra, protegida com um interruptor diferencial (RCD) com uma corrente de funcionamento residual que não exceda os 30 mA.
- Ajustar convenientemente o valor do relé térmico de acordo com a intensidade da bomba.
- Antes de ligar o motor, verificar o tipo de fusível necessário.
- Verificar a correcta disposição e ligação do cabo de terra na instalação do equipamento.
- Respeitar as condições de instalação e as ligações eléctricas, caso contrário, o fabricante da bomba declina qualquer responsabilidade e anula a garantia.
- Podem existir regulamentos especiais para a instalação.
- Existe perigo de electrocussão, caso a ligação à rede eléctrica não seja efectuada de forma adequada.

Caso a bomba utilize um motor trifásico:

- Utilizar uma protecção de motor com protecção magneto-térmica.
- Proteger a bomba para eventuais sobrecargas com um interruptor de segurança para o motor.
- Ajustar convenientemente o valor térmico, segundo a tabela de protectores térmicos. Para a ligação Δ (Rede de 3 x 230 V.) corresponde o protector do maior valor indicado. Para a ligação Y (Rede de 3 x 400 V.) corresponde o protector de menor valor.
- Fazer a ligação da tensão mais baixa em Δ e a tensão mais alta em Y para intervalos de tensão diferentes de 230/400V; 400/690V.
- Para a corrente alternada utilizar uma mangueira de ligação do tipo H07 RN-F3 com uma secção do cabo adaptada à potência do motor e ao comprimento do cabo.
- Para fazer a ligação do cabo de alimentação, este só pode ser ligado por pessoal qualificado e autorizado (tipo de ligação).

VARIADOR DE FREQUÊNCIA

- Estas bombas são indicadas para usar com variador de frequência.
- Recomenda-se trabalhar entre as gamas limites de 20 Hz a 50 Hz.
- Para mais informação, contactar o fornecedor do variador de frequência.

8. INSTRUÇÕES DE COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO

OPERAÇÕES PRÉVIAS À COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO



- Antes de colocar a bomba em funcionamento, é necessário realizar as seguintes operações:
 1. Desmontar a tampa do pré-filtro desenroscando a porca de fixação.
 2. Encher a bomba com água pelo pré-filtro até chegar à conduta de aspiração.
 3. Caso o cesto tenha sido retirado durante estas operações, é necessário voltar a colocá-lo no interior do pré-filtro, para impedir a entrada de partículas grossas no interior da bomba que poderiam acabar por bloquear a bomba.
 4. Colocar a tampa do pré-filtro e enroscar para fechar sem esquecer de colocar a junta na respectiva posição
 5. Comprovar que a tensão e frequência da rede elétrica correspondem aos valores indicados na placa de características da bomba.
- Colocar a tampa do pré-filtro e enroscar para fechar sem esquecer de colocar a junta na respectiva posição.
- As bombas não podem ser colocadas em funcionamento sem que o pré-filtro tenha sido previamente enchido de água, caso contrário, pode danificar a junta mecânica provocando fugas de água.



- A bomba não pode funcionar contra uma válvula fechada dado que causará um aumento da temperatura e a formação de vapor na bomba, o que poderia causar danos na mesma.

COLOCAÇÃO EM FUNCIONAMENTO



- Abrir todas as válvulas e ligar o motor.
- Efectuar a autolubrificação da tubagem e aguardar que seja efectuada.



- A BOMBA NUNCA DEVE FUNCIONAR A SECO. A bomba não deve arrancar a seco dado que isso causaria danos no selo mecânico da mesma, provocando fugas de água.



- A bomba não pode funcionar contra uma válvula fechada dado que causará um aumento da temperatura e a formação de vapor na bomba, o que poderia causar danos na mesma.

PRESSÃO MÍNIMA -NPSHr /CAVITAÇÃO

- A pressão mínima de aspiração depende do caudal e da potência da bomba kivu. Ver gráficos NPSHr.
- Se a bomba não tiver a pressão mínima necessária, poderia cavitir. O vapor provocaria uma vibração, o que danificaria algumas partes da bomba em movimento (rolete da junta mecânica, rolamentos) e partes fixas (flange, o difusor, a voluta).
- Para evitar o efeito de cavitação da bomba, assegure-se de que a pressão mínima na entrada da bomba é a pedida no gráfico NPSHr.

CAUDAL MÁXIMO

- O caudal máximo é determinado pelo diferencial de pressão mínima da bomba. A pressão mínima nunca deve ser inferior à indicada na etiqueta da bomba. (Fig. 4)

CAUDAL MÍNIMO

- A bomba não deve trabalhar contra uma válvula de descarga fechada dado que ocorreria um aumento da temperatura, o que poderia danificar partes da bomba e encurtar a sua vida útil de funcionamento.
- O caudal mínimo contínuo deve ser pelo menos de 10% do caudal nominal indicado na etiqueta da bomba. (Fig. 4).

9. MANUTENÇÃO

- Verificar periodicamente:



- A correcta fixação das peças mecânicas e o estado dos parafusos de suporte da máquina.
 - Limpar o cesto do pré-filtro regularmente para evitar quebras de pressão. Para evitar uma possível ruptura do cesto, não é aconselhável bater no cesto durante as operações de limpeza.
 - Deve fazer-se uma revisão à bomba a cada 100 horas de funcionamento ou menos, em função do nível de limpeza da água.
 - A temperatura da máquina e do motor eléctrico. Em caso de anomalia, parar imediatamente a máquina e recorrer ao Serviço de Assistência Técnica mais próximo.
 - As vibrações da máquina. Em caso de anomalia, parar imediatamente a máquina e recorrer ao Serviço de Assistência Técnica mais próximo.
- Caso a bomba pare, verificar se o consumo de amperes do motor em funcionamento é igual ou inferior ao indicado na placa de características do fabricante, ou em caso de anomalia recorrer ao Serviço de Assistência Técnica mais próximo.



- Esvaziar a bomba sempre que for necessário deixar o equipamento algum tempo fora de funcionar, principalmente em países frios onde possa existir o perigo de congelação.
- Para esvaziar a bomba extrair o tampão de purga.
- Sempre que o pré-filtro for aberto, limpar as impurezas do assento da junta e da própria junta, para garantir a estanqueidade no fecho da tampa.
- Os componentes da bomba que, devido à sua utilização habitual, sofram desgaste e/ou deterioração devem ser repostos periodicamente para manter o bom rendimento da bomba. Na seguinte tabela são apresentados os componentes de desgaste e/ou consumíveis da bomba e o período de vida útil estimado para cada um deles.

DESCRIÇÃO DO COMPONENTE	PERÍODO ESTIMADO DE VIDA
Juntas tóricas e elementos de estanqueidade em geral	1 ano
Fecho mecânico	1 ano
Rolamentos	1 ano

O período de vida útil estimado das peças anteriores foi estabelecido tendo em conta condições normais de utilização e instalação do produto.

Seguir as instruções do manual de instalação para manter o período de vida útil da bomba.

10. DESMONTAGEM



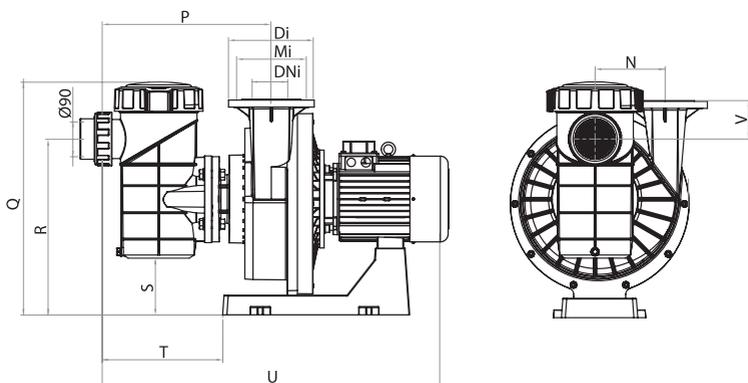
- O conjunto do motor pode ser desmontado do corpo da bomba, sem necessidade de desligar as tubagens de aspiração e impulsão da bomba.
- Para desmontar o Conjunto do motor do corpo da bomba, retirar os parafusos que os unem.

11. TABELA DE AVARIAS

- | | |
|-----------------------------------|-------------------------------------|
| 1. A bomba não enche | 4. A bomba não arranca |
| 2. A bomba apresenta pouco caudal | 5. O motor faz barulho mas não roda |
| 3. A bomba faz ruído | 6. Paragem do motor |

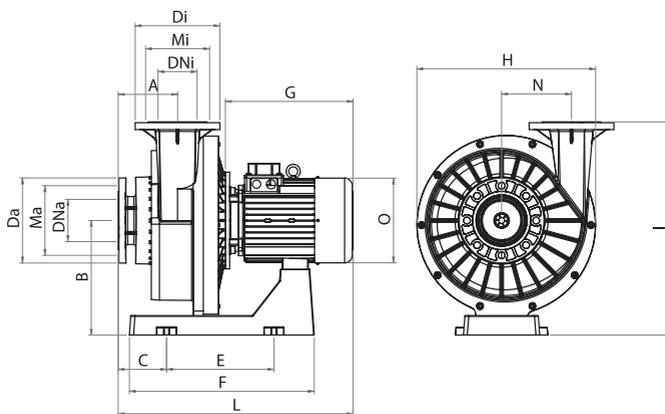
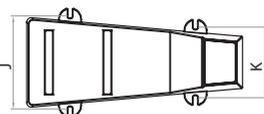
1	2	3	4	5	6	CAUSAS	LÖSUNGEN
●	●					Entrada de ar pela tubagem de aspiração	Confirmar o estado de racores e as juntas do tubo de aspiração
●						Estanqueidade deficiente da tampa do filtro	Limpar a tampa do filtro e confirmar o estado da junta de borracha
●	●					Rotação do motor invertida	Inverter 2 fases da alimentação
●	●		●			Tensão incorrecta	Comprovar as características da tensão da placa e da rede eléctrica
	●					Pré-filtro obturado	Limpar o filtro
	●					Perdas de carga na instalação	Evitar ao máximo que os elementos produzam perdas de carga
		●				Fixação incorrecta da bomba	Fixar correctamente a bomba
				●		Motor bloqueado	Desmontar o motor e consultar o serviço técnico
					●	Aumento da temperatura na caixa de terminais por acção do arco voltaico	Comprovar as ligações da caixa de terminais
					●	O protector térmico dispara	Realizar correctamente a ligação dos cabos com os terminais das caixas de terminais
					●	Ligações da caixa de terminais mal efectuadas	Apertar correctamente o cabo no terminal / Adaptar o tamanho da ligação do cabo aos terminais da caixa de terminais

TECHNICAL CHARACTERISTICS / RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / DATI TECNICI / TECHNISCHE ANGABEN / CARACTERISTICAS TECNICAS



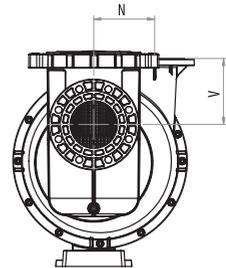
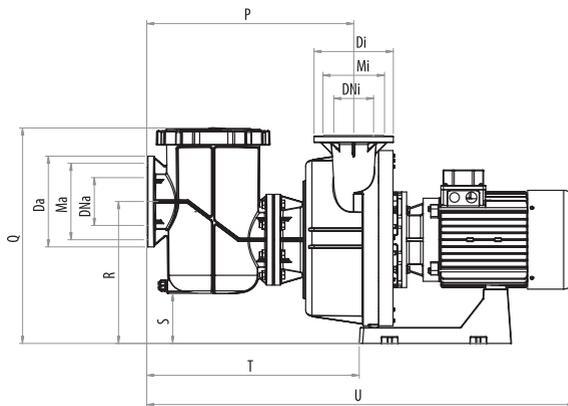
▲ KIVU PUMP WITH PREFILTER

▼ KIVU PUMP WITHOUT PREFILTER



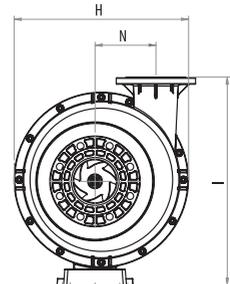
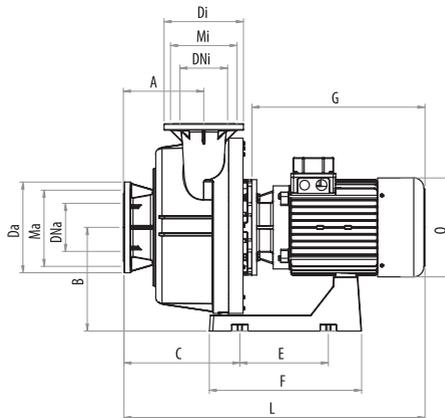
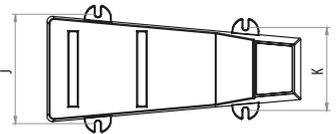
PREFILTER		KIVU PUMP WITH OR WITHOUT PREFILTER / DIMENSIONS (mm)																										
WITH	WITHOUT	HP	A	B	C	Da	Di	DNa	DNi	E	F	G	H	I	J	K	L	Ma	Mi	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
63042	63042-0890	3	154	306	126	220	220	100-4"	100-4"	279	480	320	460	561	206	157	598	180	180	182	200	440	610	462	154	313	882	100
66047	66047-0890																											
63043	63043-0890	4	154	306	126	220	220	100-4"	100-4"	279	480	320	460	561	206	157	598	180	180	182	200	440	610	462	154	313	882	100
66048	66048-0890																											
63044	63044-0890	5,5	154	306	126	220	220	100-4"	100-4"	279	480	345	460	561	206	157	623	180	180	182	200	440	610	462	154	313	906	100
66049	66049-0890																											

TECHNICAL CHARACTERISTICS / RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / DATI TECNICI / TECHNISCHE ANGABEN / CARACTERISTICAS TÉCNICAS



▲ KIVU PUMP WITH PREFILTER

▼ KIVU PUMP WITHOUT PREFILTER



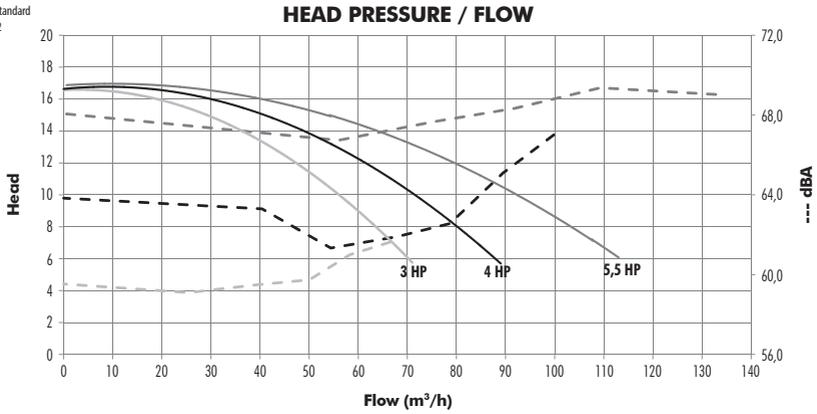
KIVU PUMP WITH OR WITHOUT PREFILTER / DIMENSIONS (mm)

PREFILTER		HP	A	B	C	Da	Di	DNa	DNi	E	F	G	H	I	J	K	L	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	Ma	Mi
WITH	WITHOUT																											
56633	56633-0890	7,5	254	326	141	285	250	150-6"	125-5"	279	480	410	550	653	206	157	815	192	256	653	677	446	157	540	1215	208	240	210
56634	56634-0890	10	254	326	141	285	250	150-6"	125-5"	279	480	445	550	653	206	157	850	192	256	653	677	446	157	540	1250	208	240	210
56635	56635-0890	15	254	326	141	285	250	150-6"	125-5"	279	480	545	550	653	206	157	950	192	312	653	677	446	157	670	1350	208	240	210

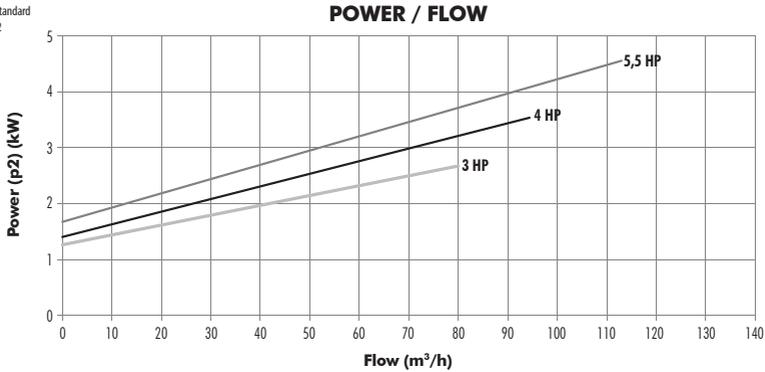
KIVU PUMP WITH PREFILTER

SELF-PRIMING PUMP

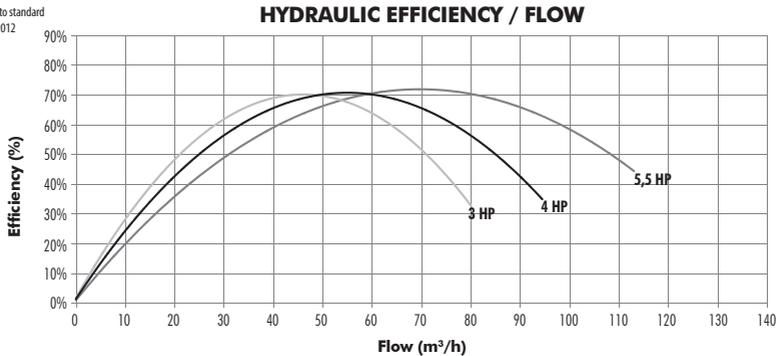
According to standard
ISO 9906:2012



According to standard
ISO 9906:2012



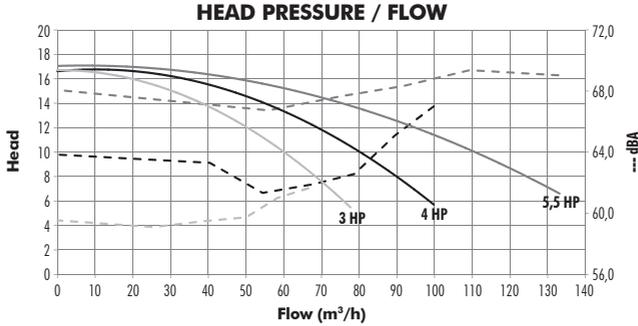
According to standard
ISO 9906:2012



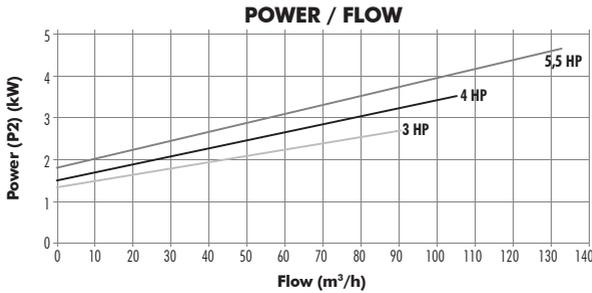
CODE	KIVU PUMP WITH PREFILTER	CODE	KIVU PUMP WITH PREFILTER
63042	ASTRAL KIVU 3HP 400/690V 50Hz	66047	ASTRAL KIVU 3HP 230/400V 50Hz
63043	ASTRAL KIVU 4HP 400/690V 50Hz	66048	ASTRAL KIVU 4HP 230/400V 50Hz
63044	ASTRAL KIVU 5,5HP 400/690V 50Hz	66049	ASTRAL KIVU 5,5HP 230/400V 50Hz

KIVU PUMP WITHOUT PREFILTER - CENTRIFUGAL PUMP

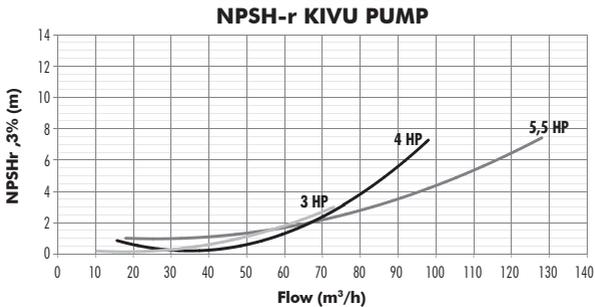
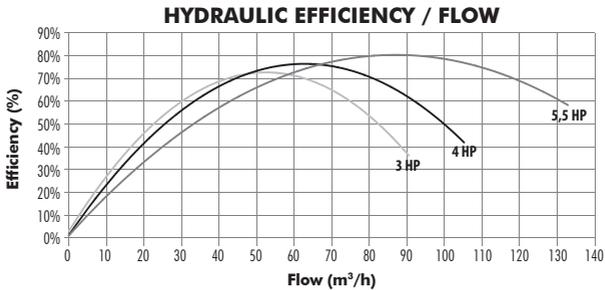
According to standard
ISO 9906:2012



According to standard
ISO 9906:2012



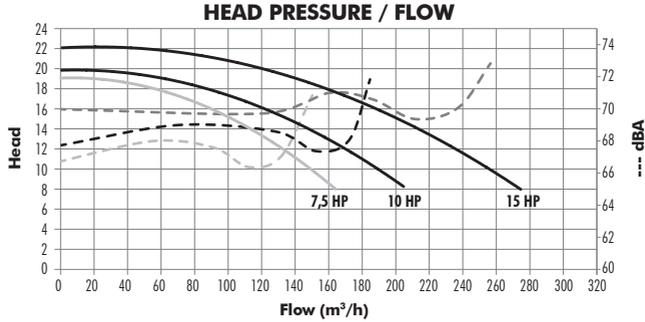
According to standard
ISO 9906:2012



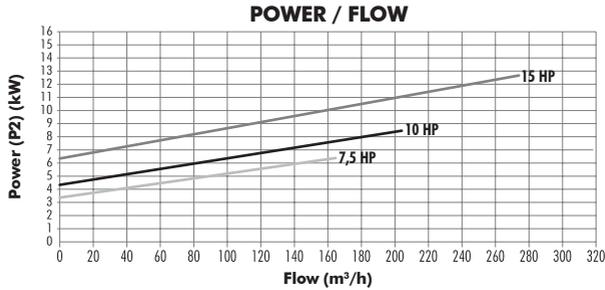
CODE	KIVU PUMP WITHOUT PREFILTER	CODE	KIVU PUMP WITHOUT PREFILTER
63042-0890	ASTRAL KIVU 3HP 400/690V 50Hz	66047-0890	ASTRAL KIVU 3HP 230/400V 50Hz
63043-0890	ASTRAL KIVU 4HP 400/690V 50Hz	66048-0890	ASTRAL KIVU 4HP 230/400V 50Hz
63044-0890	ASTRAL KIVU 5,5HP 400/690V 50Hz	66049-0890	ASTRAL KIVU 5,5HP 230/400V 50Hz

KIVU PUMP WITH PREFILTER - CENTRIFUGAL PUMP

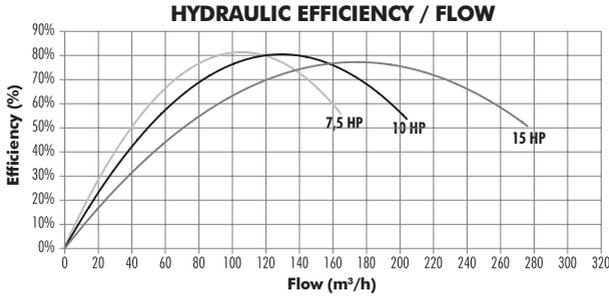
According to standard
ISO 9906:2012



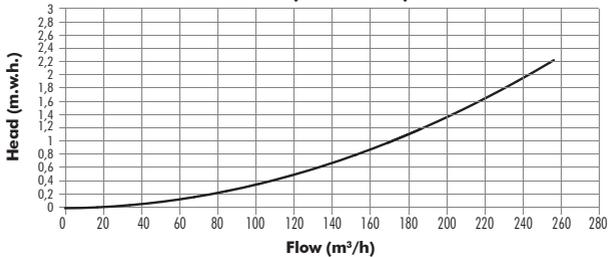
According to standard
ISO 9906:2012



According to standard
ISO 9906:2012



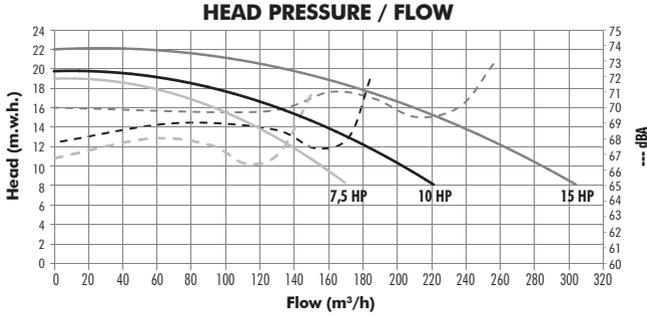
KIVU PREFILTER (AH/FLOW) Code 56733



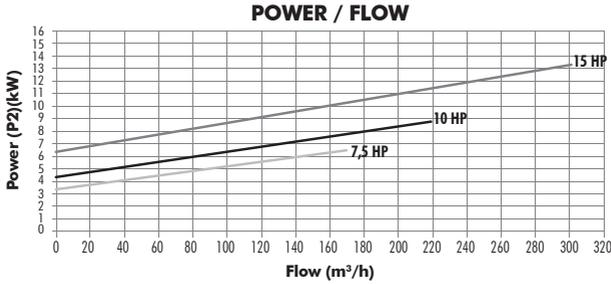
CODE	KIVU PUMP WITH PREFILTER	CODE	KIVU PUMP WITH PREFILTER
56633	ASTRAL KIVU 7,5HP 230/400V 50Hz	56637	ASTRAL KIVU 10HP 400/690V 50Hz
56634	ASTRAL KIVU 7,5HP 400/690V 50Hz	56638	ASTRAL KIVU 15HP 230/400V 50Hz
56635	ASTRAL KIVU 10HP 230/400V 50Hz	56639	ASTRAL KIVU 15HP 400/690V 50Hz

KIVU PUMP WITHOUT PREFILTER - CENTRIFUGAL PUMP

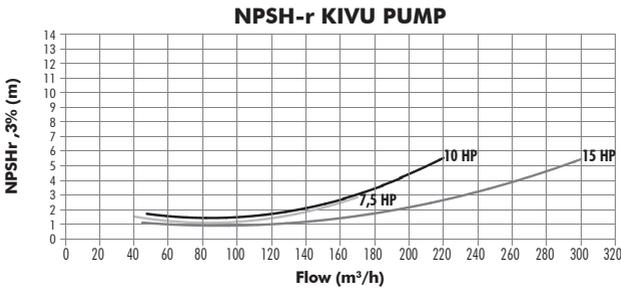
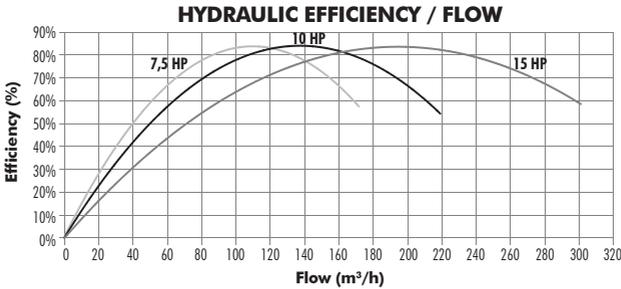
According to standard
ISO 9906:2012



According to standard
ISO 9906:2012



According to standard
ISO 9906:2012



CODE	KIVU PUMP WITHOUT PREFILTER	CODE	KIVU PUMP WITHOUT PREFILTER
56633-0890	ASTRAL KIVU 7,5HP 230/400V 50Hz	56637-0890	ASTRAL KIVU 10HP 400/690V 50Hz
56634-0890	ASTRAL KIVU 7,5HP 400/690V 50Hz	56638-0890	ASTRAL KIVU 15HP 230/400V 50Hz
56635-0890	ASTRAL KIVU 10HP 230/400V 50Hz	56639-0890	ASTRAL KIVU 15HP 400/690V 50Hz

GUARANTEE CERTIFICATE

1. GENERAL TERMS

- 1.1. In accordance with this provisions, the seller guarantees that the Astral Product corresponding to this guarantee ("The Product") doesn't have any default in conformity at this time of delivery.
- 1.2. The guarantee term for the product is two (2) years and will be calculate from the date of delivery to the purchaser .
- 1.3. In the event of any default in conformity of the product and the purchaser notifies the seller of such default during the guarantee period, the seller is obliged to repair or replace the Product at its own cost in the place that he consider convenient, unless it is impossible or disproportionate.
- 1.4. When it is not possible to repair or replace, the purchaser may request a proportional reduction in the price, or, if the default in conformity is sufficient significant, the termination of the contract.
- 1.5. The parts replaced or repaired under this guarantee will not extend the guarantee term of the Product, although will have their own guarantee.
- 1.6. In order for this guarantee to come into effect, the purchaser must prove the date of acquisition and delivery of the Product.
- 1.7. If after six months from the delivery of the Product to the purchaser, a default of the conformity of the product is notified, the purchaser must prove the origin and existence of said defect.
- 1.8. This Guarantee Certificate does not limit or prejudice the rights corresponding to the consumers by virtue of national compulsory standards.

2. INDIVIDUAL TERMS

- 2.1. This Guarantee covers the following AstralPool products and product ranges: "Filtration Pumps".
- 2.2. This Guarantee Certificate will be applicable exclusively in countries of the European Union .
- 2.3. In order for this guarantee to be effective the purchaser must strictly follow the manufacturer's instructions included in the documentation accompanying the Product, if said documentation is applicable depending on the range and model of the Product
- 2.4. When a schedule is given to replace, maintain or clean certain parts or components of the Product, the guarantee will only be valid if this schedule has been followed correctly.

3. LIMITATIONS

- 3.1. This guarantee will apply exclusively to sales made to consumers. A "consumer", is understood to be the person who acquires the Product for purposes not connected with his professional activity.
- 3.2. No guarantee is given for the normal wear through using the product. With regard to parts, components and/or expendable equipment such as mechanical seals, bearings and water tightness, the documentation accompanying the product will be applicable, as the case may be .
- 3.3. The guarantee does not cover accessory elements of the product " Filtration pump" not explicitly included on it, such as panel board, converter, protection devices, etc..
- 3.4. The guarantee covers Product's failures originated only and exclusively by materials defect and/or performance works. The guarantee doesn't cover cases such us the Product : (i) has been object of an incorrect handling; (ii) has been installed, repaired, maintained or manipulated for a non-authorized person or (iii) has been repaired or maintained with non original spares. It's out of the present guarantee the slight damages originated by accidental tears or inadequate as:
 - Pump working without water
 - Incorrect dosification of chemical products on the swimming pool
 - Water damage originate in external elements to the pumping conditions.
 - Inadequate ventilation
 - Use in different applications of swimming pool water filtration.
- 3.5. The guarantee does not cover cases of incorrect installation or start-up unless said installation or start-up is included in the sales contract of the Product and has performed by the seller or under his responsibility. This cases are covered by the installer or the seller who installed the product.

CERTIFICAT DE GARANTIE

1. ASPECTS GENERAUX

- 1.1. Conformément à ces dispositions, le vendeur garantit que le produit Astral correspondant à cet garant ("le Produit") ne présente pas aucun défaut de conformité au moment de sa livraison.
- 1.2. Le Période de Garantie pour le produit est de deux (2) ans et elle sera calculée à partir de la date de remise à l'acheteur.
- 1.3. S'il se produisait un défaut de conformité du Produit et si l'acheteur le notifie au vendeur pendant le Période de Garantie, le vendeur devrait réparer ou remplacer le Produit, à ses propres frais au lieu qu'il jugerait opportun, à moins que cela soit impossible ou disproportionné.
- 1.4. Lorsque le Produit ne pourra être ni réparé ni remplacé, l'acheteur pourra demander une réduction proportionnelle du prix ou, si le défaut de conformité est suffisamment important, la résolution du contrat de vente.
- 1.5. Les pièces remplacées ou réparées en vertu de cette garantie ne prolongeront pas le délai de la garantie du produit original, celles-ci étant cependant couvertes par leur propre garantie.
- 1.6. Pour l'effectivité de la présente garantie, l'acheteur devra justifier la date d'acquisition et de livraison du Produit.
- 1.7. Quand plus de six (6) mois se seront écoulés depuis la remise du produit à l'acheteur et que ce dernier alléguera un défaut de conformité de ce Produit, l'acheteur devra justifier l'origine et l'existence du défaut allégué.
- 1.8. Le présent Certificat de Garantie ne limite pas ni préjuge les droits qui correspondent aux consommateurs en vertu des normes nationales de nature impérative.

2. CONDITIONS PARTICULIERES

- 2.1. La présente Garantie couvre les produits et les familles «Pompes de Filtration» d'Astral Pool.
- 2.2. Le présent Certificat de Garantie ne sera applicable que dans les pays de l'Union Européenne.
- 2.3. En vue de l'efficacité de cette Garantie, l'acheteur devra suivre rigoureusement les indications du Fabricant figurant dans la documentation qui est jointe au Produit, quand celle-ci sera applicable selon la gamme et le modèle du Produit.
- 2.4. Quand un calendrier est spécifié pour le remplacement, la maintenance ou le nettoyage de certaines pièces ou de certains composants du Produit, la Garantie sera valable uniquement lorsque ledit calendrier aura été suivi correctement.

3. LIMITATIONS

- 3.1. La présente Garantie ne sera applicable que dans les ventes réalisées au consommateurs, considérant comme « consommateur » toute personne qui achète le Produit à des fins n'étant pas du domaine de son activité professionnelle.
- 3.2. Aucune garantie n'est concédée pour ce qui a trait à l'usure normale due à l'utilisation du Produit. En ce qui concerne les pièces, les composants et/ou matériels fongibles ou consommables comme des garnitures mécanique, roulements et des éléments d'étanchéité, il faudra respecter ce qui est stipulé dans la documentation qui est jointe au Produit.
- 3.3. Il est hors d'atteinte de la présente Garantie, les éléments accessoires au product « Pompe de Filtration » ne pas inclus explicitement avec lui, comme des armoires de manœuvre, transformateurs, équipes de protection, etc.
- 3.4. Il seront couverts par la Garantie, les faillies du Produit causés unique et exclusivement par defect des matériaux et/ou main d'œuvre. La Garantie ne couvre pas les cas où le produit: (i) a fait l'objet d'un traitement incorrecte ; (ii) a été installé, réparé, maintenue ou manipulé par une personne non autorisée ou (iii) a été réparé ou maintenue avec des pièces qui ne sont pas d'origine. La présente Garantie ne couvre pas les dommages produits par une utilisation accidentelle ou inappropriée comme:
 - Fonctionnement de la pompe à sec
 - Dosage incorrecte des produits chimiques dans la piscine
 - Dommages de l'eau en provenance des éléments extérieures aux conditions de pompage
 - Ventilation inadéquate
 - Usage dans des applications différentes de la filtration de l'eau dans les piscines
- 3.5. La garantie ne couvre pas le cas où le Produit a fait l'objet d'une installation ou d'une mise en marche incorrectes, à moins que cette installation ou cette mise en marche soient comprises dans le contrat d'achat et de vente du Produit et aient été réalisées par le vendeur ou sous sa responsabilité.

CERTIFICADO DE GARANTIA

1. ASPECTOS GENERALES

- 1.1. De acuerdo con estas disposiciones, el vendedor garantiza que el producto Astral correspondiente a esta garantía ("el Producto") no presenta ninguna falta de conformidad en el momento de su entrega.
- 1.2. El Período de Garantía para el producto es de dos (2) años y se calculará desde el momento de su entrega al comprador.
- 1.3. Si se produjera una falta de conformidad del Producto y el comprador lo notificase al vendedor durante el Período de Garantía, el vendedor deberá reparar o sustituir el Producto a su propio coste en el lugar donde considere oportuno, salvo que ello sea imposible o desproporcionado.
- 1.4. Cuando no se pueda reparar o sustituir el Producto, el comprador podrá solicitar una reducción proporcional del precio o, si la falta de conformidad es suficientemente importante, la resolución del contrato de venta.
- 1.5. Las partes sustituidas o reparadas en virtud de esta garantía no ampliarán el plazo de la garantía de Producto original, si bien dispondrán de su propia garantía.
- 1.6. Para la efectividad de la presente garantía, el comprador deberá acreditar la fecha de adquisición y entrega del Producto.
- 1.7. Cuando hayan transcurrido más de seis meses desde la entrega del Producto al comprador y éste alegue falta de conformidad de aquél, el comprador deberá acreditar el origen y la existencia del defecto alegado.
- 1.8. El presente Certificado de Garantía no limita o prejuzga los derechos que correspondan a los consumidores en virtud de normas nacionales de carácter imperativo.

2. CONDICIONES PARTICULARES

- 2.1. La presente Garantía cubre los productos de la familia "Bombas de filtración" de Astral Pool.
- 2.2. El presente Certificado de Garantía será de aplicación únicamente en los países de la Unión Europea.
- 2.3. Para la eficacia de esta garantía, el comprador deberá seguir estrictamente las indicaciones del Fabricante incluidas en la documentación que acompaña al Producto, cuando ésta resulte aplicable según la gama y modelo del Producto.
- 2.4. Cuando se especifique un calendario para la sustitución, mantenimiento o limpieza de ciertas piezas o componentes del Producto, la garantía solo será válida cuando se haya seguido dicho calendario correctamente.

3. LIMITACIONES

- 3.1. La presente garantía únicamente será de aplicación en aquellas ventas realizadas a consumidores, entendiéndose por "consumidor", aquella persona que adquiere el Producto con fines que no entran en el ámbito de su actividad profesional.
- 3.2. No se otorga ninguna garantía respecto del normal desgaste por uso del producto. En relación con las piezas, componentes y/o materiales fungibles o consumibles como cierres mecánicos, rodamientos y elementos de estanqueidad se estará a lo dispuesto en la documentación que acompaña al Producto, en su caso.
- 3.3. Queda fuera del alcance de la presente garantía los elementos accesorios al producto "Bomba de filtración" no incluidos explícitamente con él, tales como armarios de maniobra, transformadores, equipos de protección, etc.
- 3.4. Quedan cubiertos por la garantía aquellos fallos en el producto originados única y exclusivamente por defecto de materiales y/o mano de obra. La garantía no cubre aquellos casos en que el Producto: (i) haya sido objeto de un trato incorrecto; (ii) haya sido instalado, reparado, mantenido o manipulado por persona no autorizada o (iii) haya sido reparado o mantenido con piezas no originales. Queda fuera del alcance de la presente garantía los desperfectos originados por usos accidentales o inadecuados como:
 - Funcionamiento de la bomba en seco
 - Dosificación incorrecta de los productos químicos en la piscina.
 - Daños de agua procedente de elementos exteriores a las condiciones de bombeo.
 - Ventilación inadecuada.
 - Uso en aplicaciones diferentes de la filtración de agua en piscinas.
- 3.5. Cuando la falta de conformidad del Producto sea consecuencia de una incorrecta instalación o puesta en marcha, la presente garantía sólo responderá cuando dicha instalación o puesta en marcha esté incluida en el contrato de compra-venta del Producto y haya sido realizada por el vendedor o bajo su responsabilidad.

CERTIFICATO DI GARANZIA

1. CONDIZIONI GENERALI

- 1.1. D'accordo con queste disposizioni, il venditore garantisce che il prodotto Astral ("il Prodotto") al momento della consegna è assolutamente conforme ai requisiti esposti.
- 1.2. Il Periodo di Garanzia previsto per il prodotto è di due (2) anni a partire dal momento della consegna all'acquirente.
- 1.3. Nel caso in cui si rilevi un difetto di conformità del Prodotto e l'acquirente lo comunichi al venditore nel Periodo di Garanzia, il venditore dovrà riparare o sostituire il Prodotto facendosi carico delle spese, nel luogo ritenuto opportuno, salvo il caso in cui sia impossibile o spropositato.
- 1.4. Nel caso in cui il Prodotto non possa essere riparato o sostituito, l'acquirente potrà chiedere una riduzione proporzionale nel prezzo; se la mancanza di conformità è abbastanza considerevole, potrà chiedere la risoluzione del contratto di vendita.
- 1.5. La sostituzione o riparazione di alcune parti in virtù di questa garanzia, non darà luogo a un prolungamento del periodo di vigenza della stessa rispetto al Prodotto originale, ma le parti in questione avranno garanzia propria.
- 1.6. Affinché la presente garanzia sia valida, l'acquirente dovrà dimostrare la data d'acquisto nonché consegna del Prodotto.
- 1.7. Trascorsi sei mesi dalla consegna del Prodotto all'acquirente, nel caso in cui quest'ultimo allegli difetto di conformità del medesimo, dovrà dimostrare l'origine e l'esistenza del difetto in questione.
- 1.8. Il presente Certificato di Garanzia non costituisce limitazione o danno dei diritti che spettano ai consumatori, in virtù delle norme nazionali di carattere imperativo.

2. CONDIZIONI PARTICOLARI

- 2.1. La presente Garanzia copre i prodotti della famiglia "Pompe di filtraggio" di Astral Pool.
- 2.2. Il presente Certificato di Garanzia sarà valido unicamente nei paesi dell'Unione Europea.
- 2.3. Perché la presente garanzia sia valida, l'acquirente dovrà seguire strettamente le istruzioni del Fabbricante, incluse nella documentazione che accompagna il Prodotto, sempre che siano applicabili alla gamma e modello del medesimo.
- 2.4. Nel caso in cui si stabilisca un calendario per la sostituzione, manutenzione e pulizia di determinati pezzi ed elementi del Prodotto, la garanzia sarà valida solo se detto calendario sarà stato osservato in maniera corretta.

3. LIMITAZIONI

- 3.1. La presente garanzia sarà valida esclusivamente per le vendite realizzate ai consumatori, intendendo con il termine consumatore colui che acquista il Prodotto per fini che non rientrano nella sfera delle sue attività professionali.
- 3.2. La garanzia non copre in alcun modo l'usura normale, dovuta all'utilizzazione del prodotto. Per quanto riguarda pezzi, elementi e/o materiali deperibili o consumabili tipo chiusure meccaniche, cuscinetti, componenti a tenuta stagna, ci si atterrà a quanto previsto nella documentazione che accompagna il Prodotto, se del caso.
- 3.3. Restano esclusi dalla presente garanzia gli elementi accessori al prodotto "Pompa di filtraggio" che non vengono contemplati in maniera esplicita, come quadri di manovra, trasformatori, attrezzature di protezione, ecc.
- 3.4. Sono coperti dalla garanzia i difetti del prodotto causati unica ed esclusivamente da materiali difettosi e/o dalla manodopera. La garanzia non copre i casi in cui il Prodotto: (i) sia stato oggetto di un trattamento non corretto; (ii) sia stato installato, riparato, mantenuto o manipolato da una persona non autorizzata o (iii) sia stato riparato o mantenuto con pezzi non originali. Restano esclusi dalla presente garanzia i danni causati da usi accidentali e non adeguati come:
 - Funzionamento della pompa a secco
 - Dosaggio inadeguato dei prodotti chimici nella piscina.
 - Danni provocati dall'acqua proveniente da elementi esterni alle caratteristiche di pompaggio.
 - Ventilazione non idonea.
 - Uso in applicazioni diverse dal filtraggio dell'acqua nelle piscine.
- 3.5. Nel caso in cui la mancanza di conformità del Prodotto sia una conseguenza dell'installazione o dell'avviamento non corretto, la presente garanzia varrà solo se detta installazione o avviamento sono previsti nel contratto di compra-vendita del Prodotto e sono stati effettuati dal venditore o sotto la sua responsabilità.

GARANTIEZERTIFIKAT

1. ALLGEMEINES

- 1.1. In Übereinstimmung mit diesen Bestimmungen garantiert der Verkäufer, dass das Astral Produkt, zu dem diese Garantie gehört ("das Produkt") zum Zeitpunkt der Übergabe nicht vertragswidrig ist.
- 1.2. Der Garantiezeitraum für das Produkt beträgt zwei (2) Jahre und beginnt mit der Übergabe des Produktes an den Käufer.
- 1.3. Falls das Produkt vertragswidrig ist und der Käufer dies dem Verkäufer innerhalb des Garantiezeitraumes mitteilt, muss der Verkäufer das Produkt an einem ihm geeignet scheinenden Ort auf eigene Kosten reparieren oder ersetzen, es sei denn, dass diese Abhilfen unmöglich oder unverhältnismässig wären.
- 1.4. Für den Fall, dass das Produkt nicht repariert oder ersetzt werden kann, kann der Käufer eine angemessene Reduzierung des Kaufpreises oder, wenn die Vertragswidrigkeit schwerwiegend ist, die Auflösung des Kaufvertrags verlangen.
- 1.5. Die kraft dieser Garantie ersetzten oder reparierten Teile verlängern den Garantiezeitraum des Originalproduktes nicht, sie können jedoch über eine eigene Garantie verfügen.
- 1.6. Damit diese Garantie gültig ist, muss der Käufer das Kauf- und Übergabedatum des Produktes nachweisen können.
- 1.7. Wenn der Käufer nach Ablauf von mehr als sechs Monaten ab Übergabe des Produktes an ihn eine Vertragswidrigkeit dieses Produktes aufzeigt, muss er die Ursache und die Existenz des angeführten Defektes beweisen.
- 1.8. Dieses Garantiezertifikat schränkt die in den nationalen Rechtsnormen festgelegten zwingenden Rechte der Verbraucher nicht ein, und diese nationalen Normen bleiben von dieser Garantie unberührt.

2. SPEZIELLE BESTIMMUNGEN

- 2.1. Die vorliegende Garantie deckt die Produkte der Produktgruppe "Filterpumpen" von Astral Pool ab.
- 2.2. Das vorliegende Garantiezertifikat gilt ausschliesslich in den Ländern der Europäischen Union.
- 2.3. Damit diese Garantie wirksam ist, muss der Käufer den Hinweisen des Herstellers, die in den mitgelieferten Produktunterlagen angeführt sind, Folge leisten, wenn diese Unterlagen, je nach Modell und Produktreihe, für das jeweilige Produkt gelten.
- 2.4. Wenn der Ersatz, die Wartung oder die Reinigung von gewissen Teilen und Komponenten des Produktes in bestimmten Zeitabständen durchgeführt werden müssen, so ist die Garantie nur dann gültig, wenn der genannte Zeitraum korrekt eingehalten worden ist.

3. EINSCHRÄNKUNGEN

- 3.1. Die vorliegende Garantie gilt nur dann, wenn das Produkt an Verbraucher veräussert wurde, wobei unter "Verbraucher" jene Person zu verstehen ist, die das Produkt zu solchen Zwecken erwirbt, die mit ihrer beruflichen Aktivität nichts zu tun haben.
- 3.2. Bei normalem Verschleiss aufgrund der Verwendung des Produktes wird keine Garantie gewährt. Wenn der Fall auftritt, geht in Verbindung mit Teilen, Komponenten und/oder Ersatz- oder Verbrauchsmaterialien, wie Schössern, Lagern und Dichtungselementen das in den mitgelieferten Produktunterlagen Angeführte vor.
- 3.3. Die Zubehörelemente für "Filterpumpen", wie beispielsweise Schaltschränke, Transformatoren, Schutzausrüstungen, etc., sind in der vorliegenden Garantie nicht eingeschlossen, ausser dann wenn sie ausdrücklich anführt sind.
- 3.4. Es fallen nur die Mängel unter die Garantie, die einzig und allein durch Materialdefekte und/oder Arbeitskräfte verursacht wurden. Die Garantie deckt die Fälle nicht ab, in denen das Produkt: (i) unsachgemäss verwendet, (ii) von nicht autorisierten Personen installiert, repariert und gewartet oder manipuliert oder (iii) mit nicht Originalteilen repariert oder gewartet wurde. Nicht von der Garantie abgedeckt sind die Defekte, die durch den versehentlichen oder unsachgemässen Gebrauch entstehen, wie beispielsweise:
 - Verwendung der Pumpe im Trockenem.
 - Falsche Dosierung der chemischen Produkte im Schwimmbad.
 - Wasserschäden, die durch Umstände hervorgerufen werden, die nicht den Förderleistungen der Pumpe zuzuschreiben sind.
 - unzureichende Belüftung.
 - Verwendung in einem anderen Bereich, als dem der Wasserfilterung in Schwimmbädern.
- 3.5. Wenn die Vertragswidrigkeit des Produktes eine Folge der falschen Installation oder Inbetriebnahme ist, so ist die Garantie nur wirksam, wenn die genannte Installation oder Inbetriebnahme im Kaufvertrag des Produktes eingeschlossen ist und vom Verkäufer, bzw. unter seiner Verantwortlichkeit vorgenommen wurde.

CERTIFICADO DE GARANTIA

1. ASPECTOS GERAIS

- 1.1. De acordo com estas disposições, o vendedor garante que o produto Astral correspondente a esta garantia (“o Produto”) não apresenta nenhuma falta de conformidade no momento da sua entrega.
- 1.2. O Período de Garantia para o produto é de dois (2) anos e é calculado desde o momento da sua entrega ao comprador.
- 1.3. Se se produzir uma falta de conformidade do Produto e o comprador a notificar ao vendedor durante o Período de Garantia, o vendedor deverá reparar ou substituir o Produto à sua própria custa no lugar que considere oportuno, salvo se isso for impossível ou desproporcionado.
- 1.4. Quando não se possa reparar ou substituir o Produto, o comprador poderá pedir uma redução proporcional do preço ou, se a falta de conformidade é suficientemente importante, a resolução do contrato de venda.
- 1.5. As partes substituídas ou reparadas em virtude desta garantia não ampliarão o prazo da garantia do Produto original, embora disponham da sua própria garantia.
- 1.6. Para a efectividade da presente garantia, o comprador deverá acreditar a data de aquisição e entrega do Produto.
- 1.7. Quando tenham transcorrido mais de seis meses desde a entrega do Produto ao comprador e este alegue falta de conformidade daquele, o comprador deverá acreditar a origem e a existência do defeito alegado.
- 1.8. O presente Certificado de Garantia não limita ou pré-julga os direitos que correspondam aos consumidores em virtude de normas nacionais de carácter imperativo.

2. CONDIÇÕES PARTICULARES

- 2.1. A presente Garantia cobre os produtos da família “Bombas de filtragem” de Astral Pool.
- 2.2. O presente Certificado de Garantia será de aplicação unicamente nos países da União Europeia.
- 2.3. Para a eficácia desta garantia, o comprador deverá seguir rigorosamente as indicações do Fabricante incluídas na documentação que acompanha o Produto, quando esta resulte aplicável segundo a gama e modelo do Produto.
- 2.4. Quando se especificar um calendário para a substituição, manutenção ou limpeza de certas peças ou componentes do Produto, a garantia só será válida quando se tenha seguido correctamente o referido calendário.

3. LIMITAÇÕES

- 3.1. A presente garantia só será de aplicação nas vendas realizadas a consumidores, entendendo-se por “consumidor”, aquela pessoa que adquire o Produto com fins que não entram no âmbito da sua actividade profissional.
- 3.2. Não se outorga nenhuma garantia a respeito do normal desgaste por uso do produto. Em relação com as peças, componentes e/ou materiais fungíveis ou consumíveis como fechos mecânicos, rolamentos e elementos de estancidade se estará de acordo com o disposto na documentação que acompanhe o Produto, no seu caso.
- 3.3. Ficam fora do alcance da presente garantia os elementos acessórios ao produto “Bomba de filtragem” não incluídos explicitamente com ele, tais como armários de manobra, transformadores, equipamentos de protecção, etc.
- 3.4. Estão cobertos pela garantia as falhas no produto originadas única e exclusivamente por defeito de materiais e/ou mão de obra. A garantia não cobre aqueles casos em que o Produto: (i) tenha sido objecto de um tratamento incorrecto; (ii) tenha sido instalado, reparado, mantido ou manipulado por pessoa não autorizada ou (iii) tenha sido reparado ou mantido com peças não originais. Fica fora do alcance da presente garantia as deteriorações originadas por usos acidentais ou inadequados como:
 - Funcionamento da bomba em seco
 - Dosagem incorrecta dos produtos químicos na piscina.
 - Danos de água procedente de elementos exteriores às condições de bombeamento.
 - Ventilação inadequada.
 - Uso em aplicações diferentes da filtragem de água em piscinas.
- 3.5. Quando a falta de conformidade do Produto seja consequência de uma incorrecta instalação ou início de funcionamento, a presente garantia só responderá quando a referida instalação ou início de funcionamento estiver incluída no contrato de compra-venda do Produto e tenha sido realizada pelo vendedor ou sob a sua responsabilidade.

EVIDENCE OF CONFORMITY / DÉCLARATION DE CONFORMITÉ / DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD / DICHIARAZIONE DI CONFORMITA / KONFORMITÄTSEKRLÄRUNG / DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

- Declares under their own responsibility that all the pumps: **KIVU, Three-phase.**

Manufactured since 29/12/2009, independent of the serial number, are in compliance with:

- 2006/42/EC Machine Directive Safety prescriptions.
- 2004/108/EC Electromagnetic compatibility Directive.
- 2006/95/EC Low voltage Directive.
- 2000/14/EC Noise émission Directive.
- EN 60335-2-41/A1:2004.

- Déclare sous sa seule responsabilité que toutes les pompes model: **KIVU, Triphasée.**

Fabriquées a partir du 29/12/2009, indépendamment du numéro de série, sont conformes avec:

- Directive de sécurité de machines 2006/42/CE.
- Directive de compatibilité électromagnétique 2004/108/CE.
- Directive d'équipés de basse tension 2006/95/CE.
- Directive d'émission sonore 2000/14/CE.
- EN 60335-2-41/A1:2004.

- Declara bajo su única responsabilidad que todas las bombas del tipo: **KIVU, Trifásicas.**

Producidas a partir del 29/12/2009, independientemente del número de serie, son conformes con:

- Directiva de seguridad de máquinas 2006/42/CE.
- Directiva de compatibilidad electromagnética 2004/108/CE.
- Directiva de equipos de baja tensión 2006/95/CE.
- Directiva de emisión sonora 2000/14/CE.
- EN 60335-2-41/A1:2004.

- Dichiaa sotto la sua diretta responsabilità che tutte le pompe del tipo: **KIVU, Trifase.**

Prodotte a partire dal 29/12/2009, indipendentemente dal numero di serie, sono conformi a:

- Direttiva sulla sicurezza delle macchine 2006/42/CE.
- Direttiva sulla compatibilità elettromagnetica 2004/108/CE.
- Direttiva apparecchiatura in bassa tensione 2006/95/CE.
- Direttiva sulle emissioni sonore 2000/14/CE.
- EN 60335-2-41/A1:2004.

- Bescheinigt in alleiniger Verantwortung, dass alle Pumpen des Typs: **KIVU, Dreiphasig.**

Ab 29/12/2009, produziert wurden, unabhängig von der Seriennummer, konform sind mit:

- Richtlinie 2006/42/EWG über die Sicherheit von Maschinen.
- Richtlinie 2004/108/EWG über elektromagnetische Verträglichkeit.
- Richtlinie 2006/95/EWG über die Sicherheit von elektrischen Betriebsmitteln (Niederspannungsrichtlinie).
- Richtlinie 2000/14/EWG über Geräuschemissionen.
- EN 60335-2-41/A1:2004.

- Declara sob sua única responsabilidade que todas as bombas do tipo: **KIVU, Trifásicas.**

Produzidas a partir de 29/12/2009, independentemente do número de série, são conformes com:

- Directiva de segurança de máquinas 2006/42/CE.
- Directiva de compatibilidade electromagnética 2004/108/CE.
- Directiva de equipamentos de baixa tensão 2006/95/CE.
- Directiva de emissão sonora 2000/14/CE.
- EN 60335-2-41/A1:2004.

Signed the present conformity evidence / Signe la présente déclaration / Firma la presente declaración / Firma la seguente dichiarazione / Unterzeichnet diese Erklärung / Assina a presente declaração:

Polinyà, 01/01/2013

Signature / Firma / Unterschrift / Assinatura

D. José Manuel Aquilue Ferrer, Managing Director of Metalast S.A.U.

Cod. 56633-0009 / Rev. 03

- We reserve the right to change all or part of the features of the articles or contents of this document, without prior notice.
- Nous nous réservons le droit de modifier totalement ou en partie les caractéristiques de nos articles ou le contenu de ce document sans préavis.
- Nos reservamos el derecho de cambiar total o parcialmente las características de nuestros artículos o contenido de este documento sin previo aviso.
- Ci riserviamo il diritto di cambiare totalmente o parzialmente le caratteristiche tecniche dei nostri prodotti ed il contenuto di questo documento senza nessun preavviso.
- Wir behalten uns das recht vor, die merkmale unserer produkte und den inhalt dieser beschreibung ohne vorherige unkündigung ganz oder teilweise zu ändern.
- Reservamo-nos no direito de alterar, total ou parcialmente características dos nossos artigos ou o conteúdo deste documento sem aviso prévio.